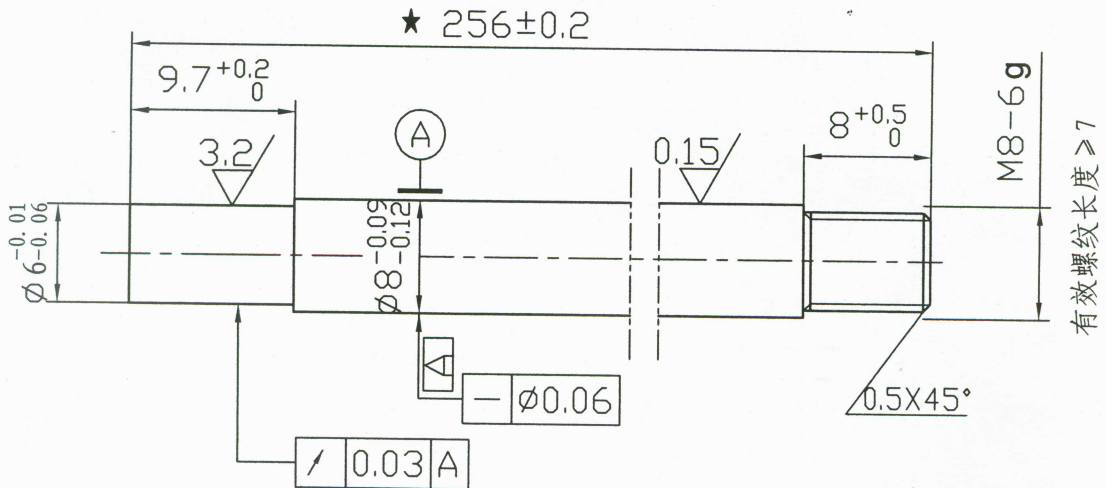


150

版本号 02

其余 6.3/



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理,符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

受控

					★ YQS504-01G1			
★	2	T2010-38	白德伟	10.10.20			活塞杆	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量		
设计	白德伟	标准化			共	张	第	张
绘图		审定	张洪					
审核	张洪							
工艺		日期	10.10.20		45			
					北京吉信气弹簧制品有限公司			