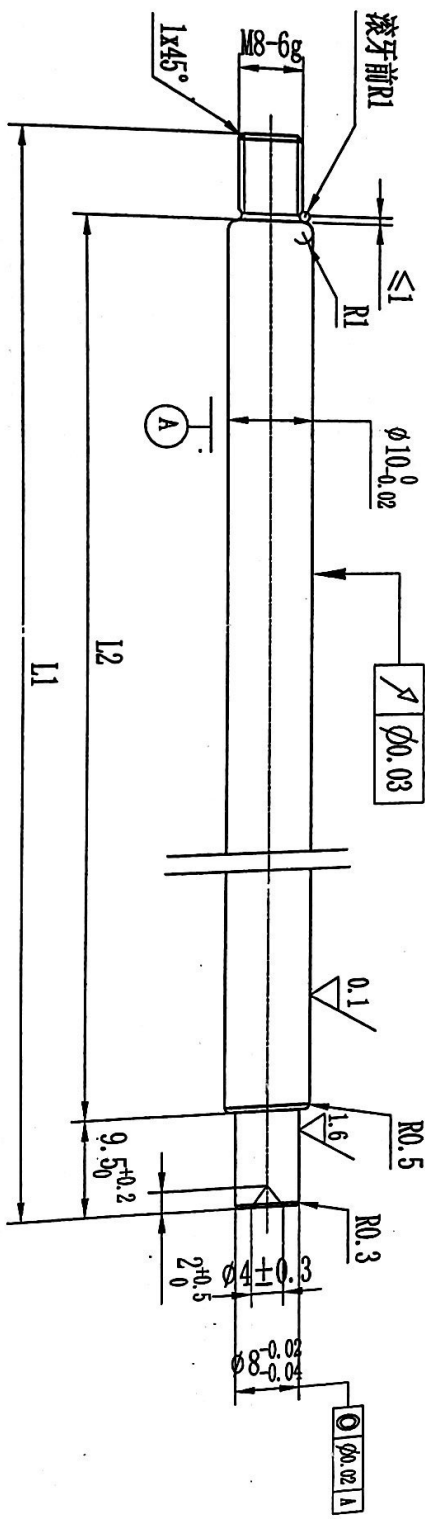


序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期	序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2				L1	L2	
1	HSG10-240-M8-S	258±0.15	240±0.1	胡公振 20200928	13	HSG10-204-M8-S	222±0.15	204±0.1	胡公振 20200928
2	HSG10-224-M8-S	242±0.15	224±0.1	胡公振 20200928	14	HSG10-302-M8-S	320±0.15	302±0.1	胡公振 20200928
3	HSG10-196-M8-S	214±0.15	196±0.1	胡公振 20200928	15	HSG10-208-M8-S	226±0.15	208±0.1	胡公振 20200928
4	HSG10-250-M8-S	268±0.15	250±0.1	胡公振 20200928	16	HSG10-227-M8-S	245±0.15	227±0.1	胡公振 20200928
5	HSG10-271-M8-S	289±0.15	271±0.1	胡公振 20200928	17	HSG10-338-M8-S	356.5±0.15	338±0.1	胡公振 20200928
6	HSG10-246-M8-S	264±0.15	246±0.1	胡公振 20200928	18	HSG10-279-M8-S	297.5±0.15	279±0.1	胡公振 20200928
7	HSG10-191-M8-S	209±0.15	191±0.1	胡公振 20200928	19	HSG10-234-M8-S	252.5±0.15	234±0.1	胡公振 20200928
8	HSG10-226-M8-S	244±0.15	226±0.1	胡公振 20200928	20	HSG10-115-M8-S	133±0.15	115±0.1	胡公振 20200928
9	HSG10-211-M8-S	229±0.15	211±0.1	胡公振 20200928	21	HSG10-96-M8-S	114±0.15	96±0.1	胡公振 20200928
10	HSG10-215-M8-S	233±0.15	215±0.1	胡公振 20200928	22	HSG10-352-M8-S	370±0.15	352±0.1	胡公振 20200928
11	HSG10-282-M8-S	300±0.15	282±0.1	胡公振 20200928	23	HSG10-291-M8-S	309±0.15	291±0.1	胡公振 20200928
12	HSG10-230-M8-S	248±0.15	230±0.1	胡公振 20200928	24	HSG10-186-M8-S	204±0.15	186±0.1	胡公振 20200928



- 技术要求:
1. 材料: 45#;
 2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
 3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430°;
 4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
 5. 未注公差±0.1;
 6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
 7. 禁用物质含量符合(GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求)的规定。

UNDER 0.5		+0.02		标识	外检	通知单号	签字	日期
OVER 0.5	UNDER 0.6	+0.05	+0.1					
6	30							
30	120							
120	315							
315	1000							
1000	2000							
OVER 2000	+15							

活塞杆

零件图

φ10

材料	表面处理	质量	比
45#	QPQ		3:
视图方向		版本	A/

南京江凯汽车零部件有限公司

其余: $\sqrt{3.2}$

受控