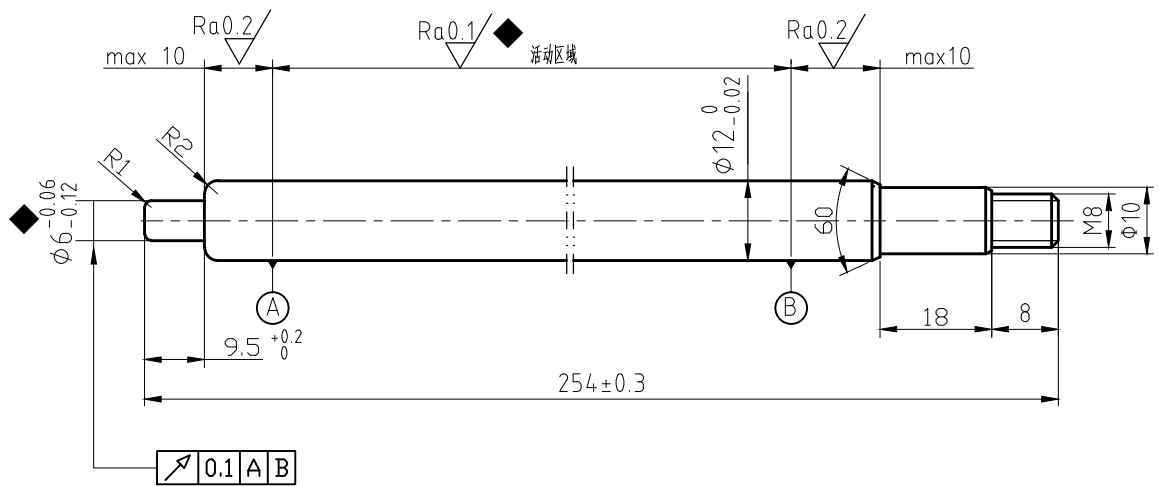


其余:  $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度 $12-22 \mu\text{m}$ , 疏松层厚度 $2-8 \mu\text{m}$ ;
- 3.表面硬度要求 $HV \geq 430$ ;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 $\frac{12.1-GB905-82}{45-GB699-88}$			浙江欧力达液压 机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				活塞杆 $\phi 12 \times 254 \text{ B}$	
设计	邵杰红	20/7/20	标准化			阶段标记			数量	比例
校对						A0				1:1
审核	胡小龙	20/7/20							HSG-12-0003	
工艺			批准	李慧锋	20/7/20	共 张			第 张	