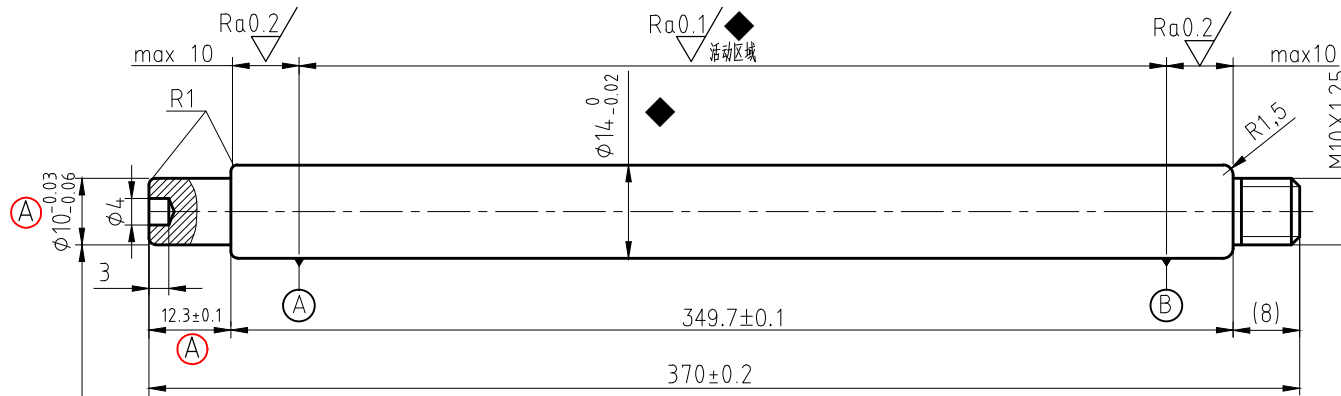


其余:  $\sqrt{3.2}$



技术要求

- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 μm, 疏松层厚度2-8 μm;
- 3.表面硬度要求HV ≥ 430;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699			浙江欧力达液压 机械有限公司	
①	2		活塞档尺寸调整	李慧锋	20/3/6					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	胡小龙	20/3/6	标准化			阶段标记		数量	比例	活塞杆φ14×370
校对						A1			1:1	
审核	李云	20/3/6							HSG-14-0008	
工艺			批准	李慧锋	20/3/6	共 张		第 张		