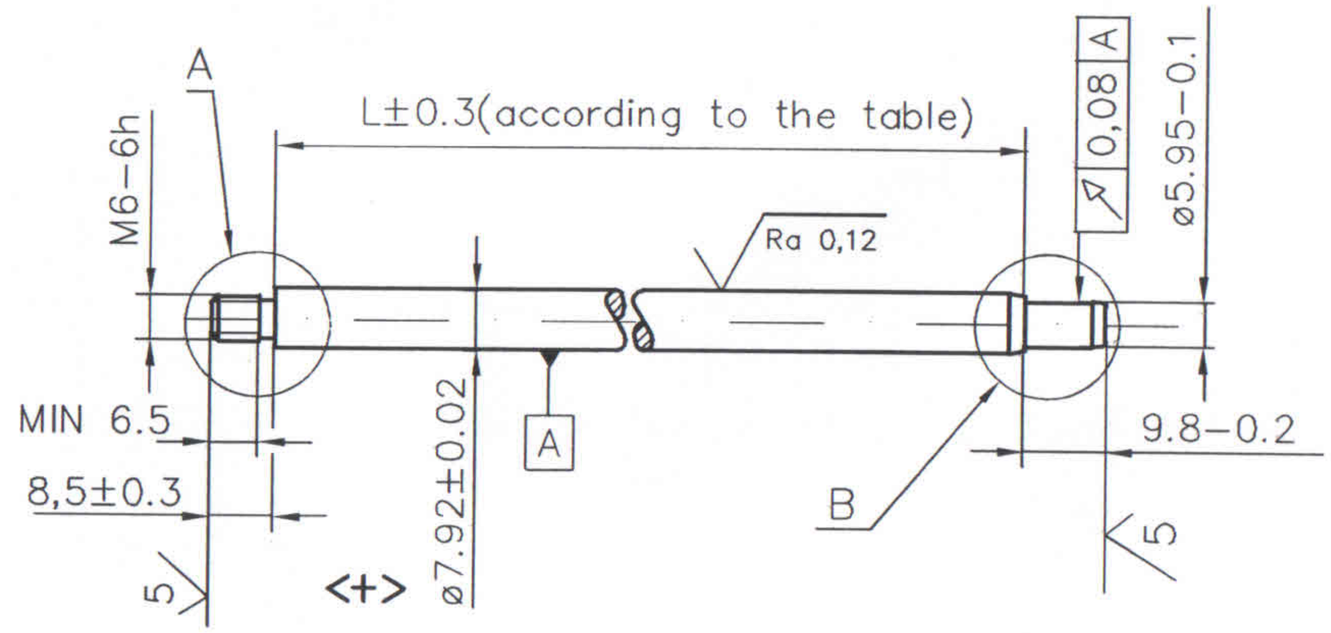
DATA	REW	ZM	OPIS ZMIANY	NR ZMIANY	WYK	ZATW
21.09.2020	01		tylko dla oferty			TK

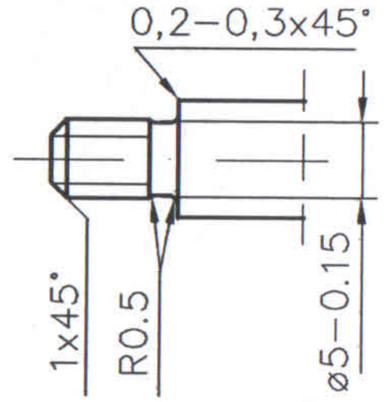


REMARKS:

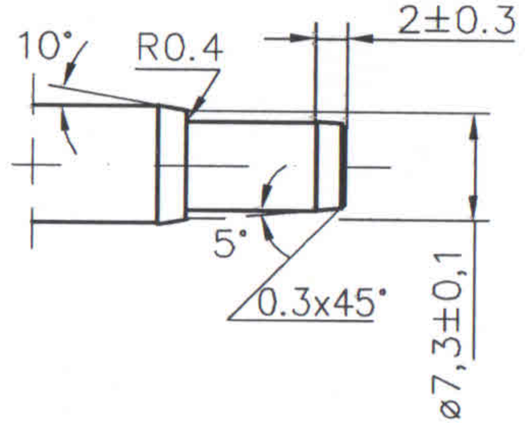
<+>1. IN LENGTH L IS UNACCEPTABLE DEFECTS FACES OF

2. STRAIGHTNESS MAX. 0,1mm ALL ALONG FOR L<120mm. AND MAX 0,1 IN LENGTH 100mm FOR L>=120mm.
3. PISTON ROD:
- nitrated a. oxidized
- Compound layer: to supplier standard
- Layer hardness: to supplier standard
- Corrosion resistance 120h acc. ISO 9227 NSS. (no corrosion)
- Color: brown–black

SZCZEGÓŁ A. 2:1



SZCZEGÓŁ B PODZ. 2:1



SYMBOL SYMBOL	Ilość charakterystyk No characteristic
<DP>	–
<DC>	–
<D>	–
<C+>	–
<+>	2

TOLERANCJE WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH WG: (ISO 2768 :89) PN–EN–22768: 99–mK

MATERIAŁ: ROUND STEEL Material grade C35E acc. to EN 10083–2

METODA RZUTOWANIA

Intelli CAD

	IMIĘ I NAZWISKO	DATA
WYKONAŁ	TOMASZ KLATKA	29.09.2020
ZATWIERDZIŁ		29.09.2020

FORMAT: A2 MASA: ---- [kg]

PODZIAŁKA: 1:1

CHARAKT. SPECJALNE: <+>

NAZWA: Piston rod

NR RYSUNKU: M27281

ARK./ARK–Y: 1/1

NR INDEKSU: acc. table