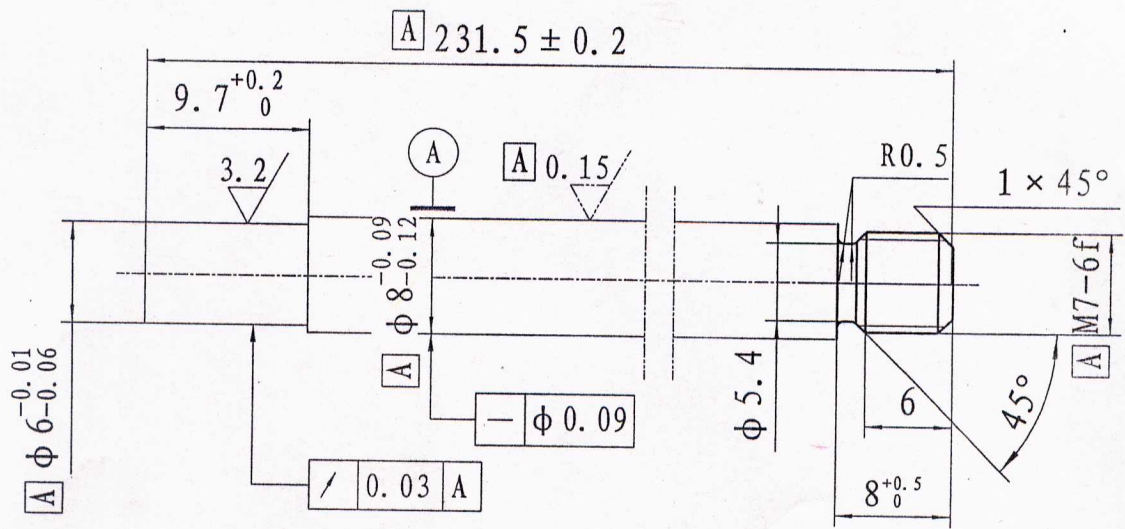


268

版本号 01

其余  $\nabla$  6.3



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6. 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7.  $\nabla$ 为关键特性;  $\square$ 为重要特性。

受控

					YQJHS3-01			
活 塞 杆					图样标记	数量	重量	比例
					共 张 第 张			
					北京吉信气弹簧制品有限公司			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	45			
设计		李长军	标准化					
绘图			审定	靳洪峰				
审核		刘洪						
工艺			日期	16.6.30				