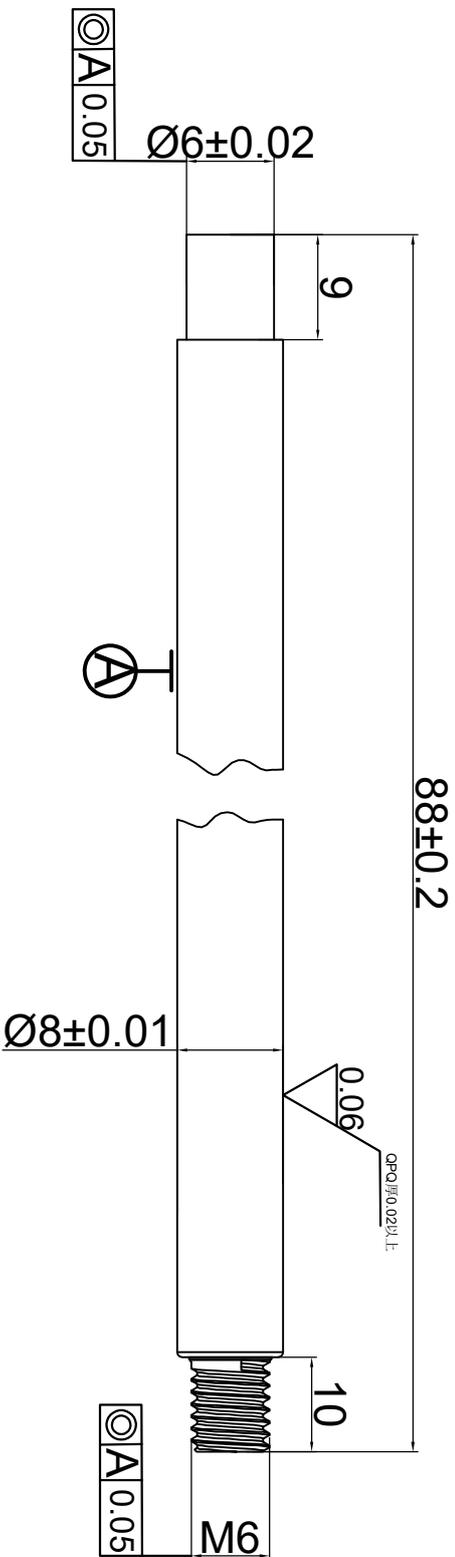


其余 0.8



技术要求

1. 未注倒角 $C0.2 \times 45^\circ$
2. 未注公差按 GB/T1804-M 级
3. 表面光滑. 无毛刺及碰伤
4. 活塞杆能通过 NSS 实验 T2H 以上, QPQ 处理

规格	数量	备注
45#	数量 520	徐州东宏机械
活塞杆		
$\text{Ø}8 \times 88$		