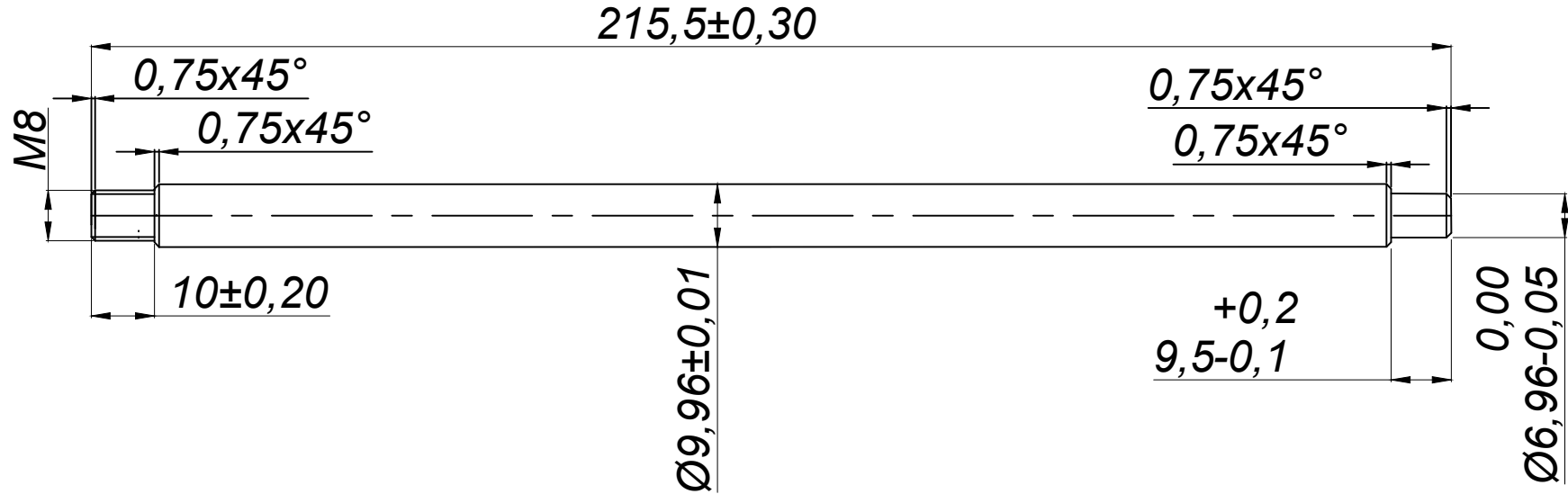


215,5mm rod technical drawing



YÜZEY İŞLEME OPERASYON TABLOSU

1-	Ø9.950 - Ø9.970
2-	Ø9.930 - Ø9.950
3-	Ø9.910 - Ø9.930

Not: Taşlama işlemi, YÜZEY İŞLEM TABLOSUNDAKİ

- (1) numaralı ölçüye göre yapılacaktır.
Malzeme üzerinde vuruntu, çizik ve çukurluk olması durumunda
(2) Nolu ölçüye taşlanacak, yüzeyin yine uygun olmaması durumunda
(3) Nolu ölçüye göre taşlanacaktır.

Taşlama sonrası yüzey pürüzlülüğü (SC) Ra<0,15 micron olacak.

Reference Number /
Referans No

Drawing Number / Resim No

Revision Number / Değişiklik No

Drawn by / Çizen

Designed by / Tasarlayan

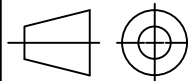
Approved by / Onaylayan

Scale / Ölçek

2:1

Form

A4



MG Code / MG Kodu

Gasın

Date / Tarih

19.08.2019

19.08.2019

19.08.2019

10mmx215,5mm Technical Rod Drawing
Ø10 MİL İMALAT RESMİ

Customer Code / Müsteri Kodu

Material / Malzeme

C 35 & C45

Undefined Tolerances
acc. to/
Belirtilmeyen Toleranslar

±0,2