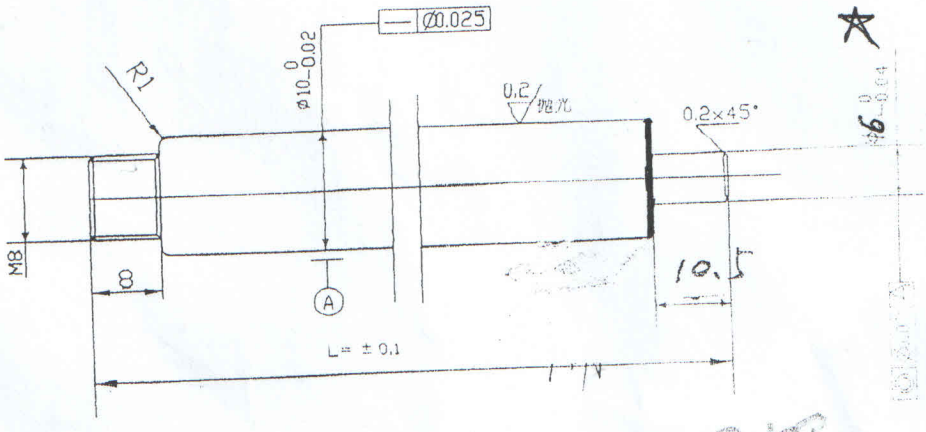
其余



序号	规格尺寸（总长）	数量	备注
1	L=		

黑杆
$\phi 10 \times 161$
10×111

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时，长度尺寸应一致；
2. 磨削表面光洁，不得有未磨出表面、锈点和外伤；
3. QPQ处理时，表面颜色应一致，盐雾试验应达到144小时

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设 计	骆明露	标准化	
校 对		批 准	
审 核			

精拉圆钢 10.3-GB905-82 / 45-GB699-88

图样标记	重量	比例
		1:1

杭州[illegible]
大立机械[illegible]
YQ10[illegible]

底图总号	
图总号	
签字	日期