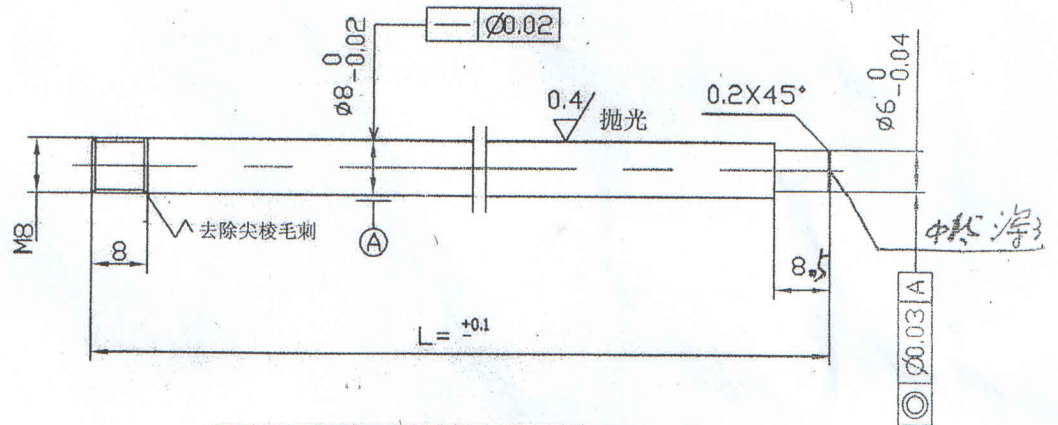


其余 $\nabla 3.2$



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数量	备注
1	L=8x 120		

量杆
8x120

技术要求

1. 同一批杆下料时, 长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁, 不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. 表面QPQ发黑处理, 处理后的表面光滑, 色泽一致, 不泛黄发花, 盐雾试验要保证144小时。

不办用图
年 月 日

旧底图总号						精拉圆钢 8.2-GB905-82 45-GB699-88			杭州富阳 天立机械有限公司	
底图总号	标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记			重量	比例
签字	日期	设计	骆明露	标准化						1:1
		校对		批准						
		审核								
		工艺		日期	090819	共 张			第 张	320061