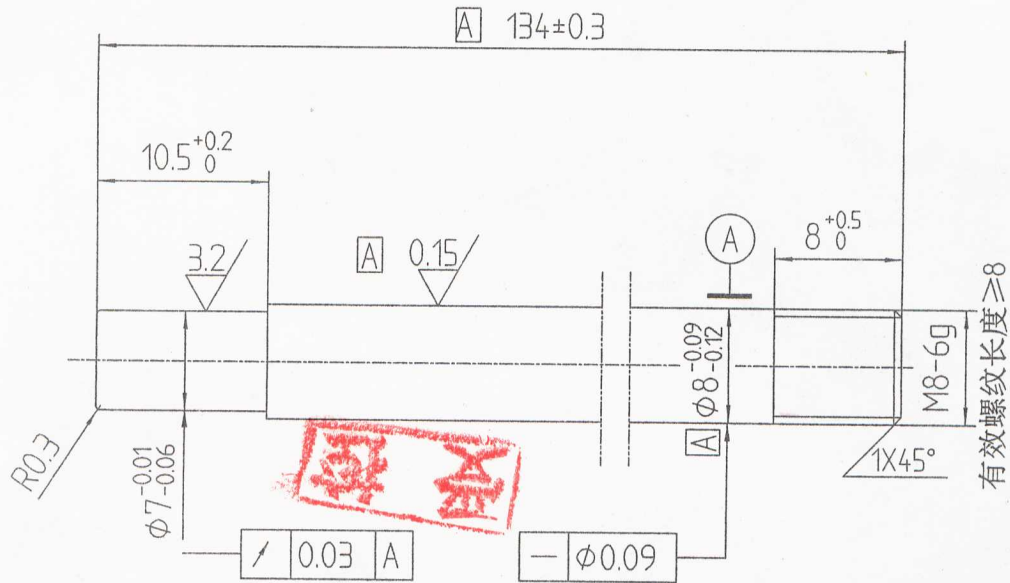


279

版本号

01

其余 ∇ 6.3



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
- ▣ 2. 表面QPQ处理，符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定；
3. 表面严禁磕碰，划伤；
4. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					活塞杆	YQQDLW9-01				
						图样标记			数量	重量
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计	张振		标准化							
绘图			审定	靳洪峰						
审核	王									
工艺			日期	16.11.23						
					45					
					共 张 第 张					
					北京吉信气弹簧制品有限公司					