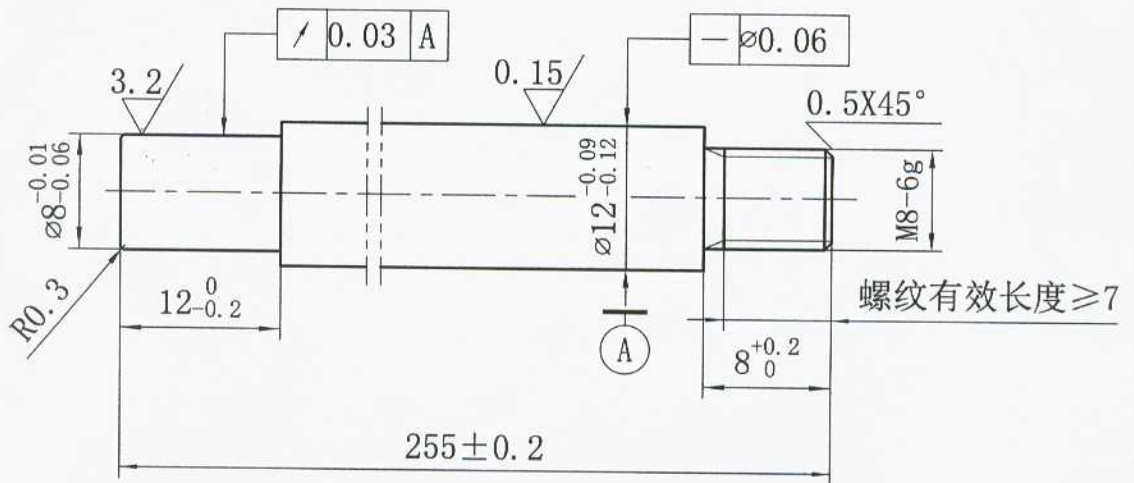


版本号 01

其余 ∇ 6.3



技术要求

受控

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					活 塞 杆	YQJMSJC1-01				
						图 样 标 记		数量	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计		王松	标准化							
绘图			审定	白洁						
审核		耿兴伦								
工艺			日期	2018.12.26						
					45		共 张		第 张	
					北京吉信气弹簧制品有限公司					