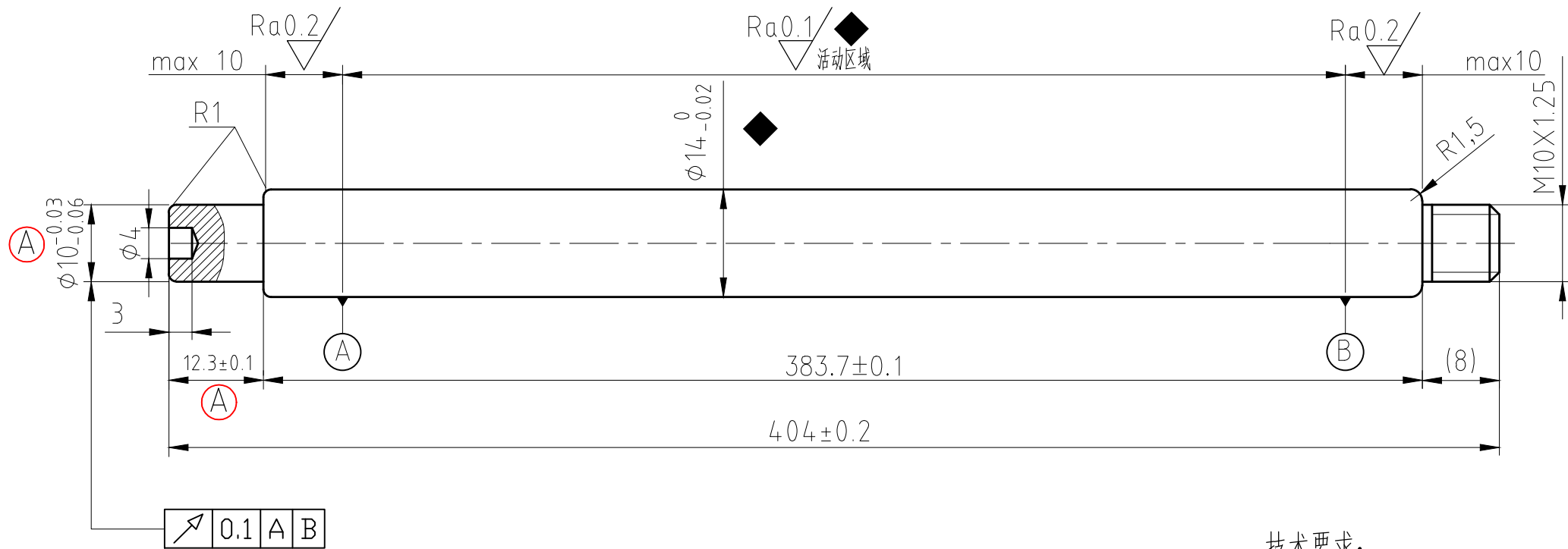


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理，表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷；
- 2.表面处理后化合物层深度0.01-0.025mm；
- 3.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀；
- 4.未注公差按标准GB1804-M要求；
- 5. “◆” 表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699					浙江欧力达液压 机械有限公司						
①	2		活塞档尺寸调整	李慧锋	20/3/6											活塞杆 $\phi 14 \times 404$	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计	胡小龙	20/3/6	标准化			阶段标记			数量	比例	HSG-14-0002						
校对						A3				1:1							
审核	李云	20/3/6															
工艺			批准	李慧锋	20/3/6	共 张 第 张											