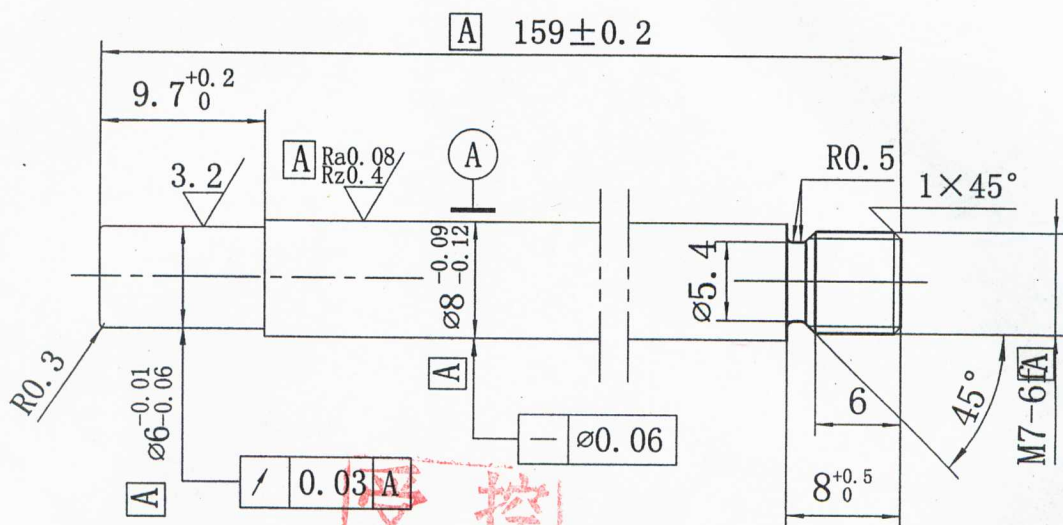


284

版本号 01

其余  $\nabla$  6.3



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤, 修光毛刺;
4. 盐雾试验要求满足144小时要求;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6.  $\nabla$  禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7.  $\nabla$  为关键特性;  $\square$  为重要特性。

				活 塞 杆		YQSK81D-01			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	数量	重量	比例
设计		李志伟	标准化						
绘图			审定	靳洪峰					
审核		白化强			共	张	第	张	
工艺			日期	17.9.27	45		北京吉信气弹簧制品有限公司		