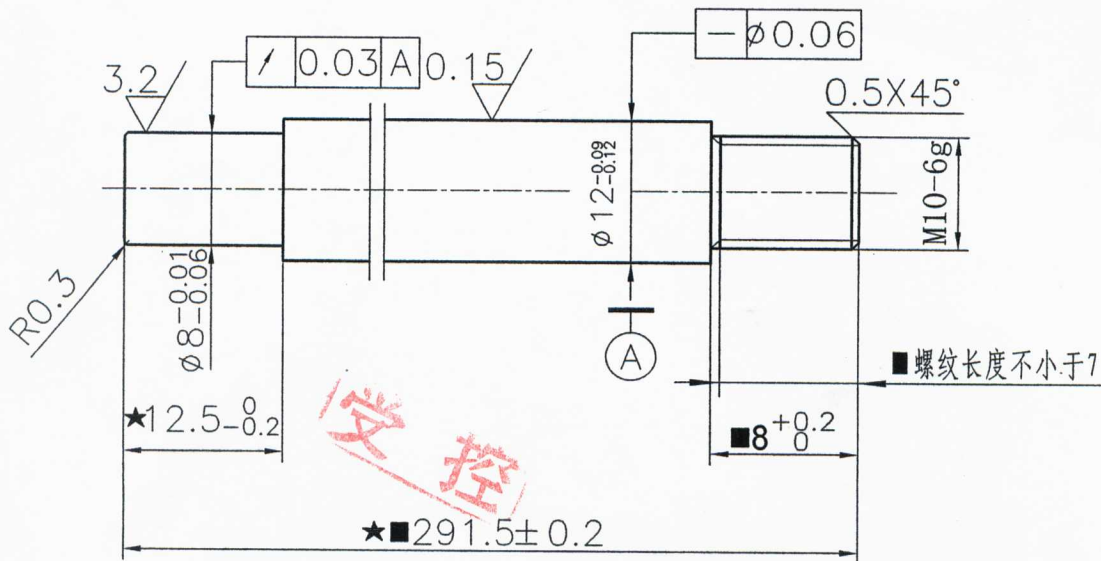


请替换旧图并回修此图。
15.7.21



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺, 棱角倒钝;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

				★YQH1S-01G1	
设计	郭鹏	标准化		1:1	
绘图		审定	郭洪峰	共 张 第 张	
审核	郭鹏			北京吉信公司	
工艺		日期	15.6.19	45	