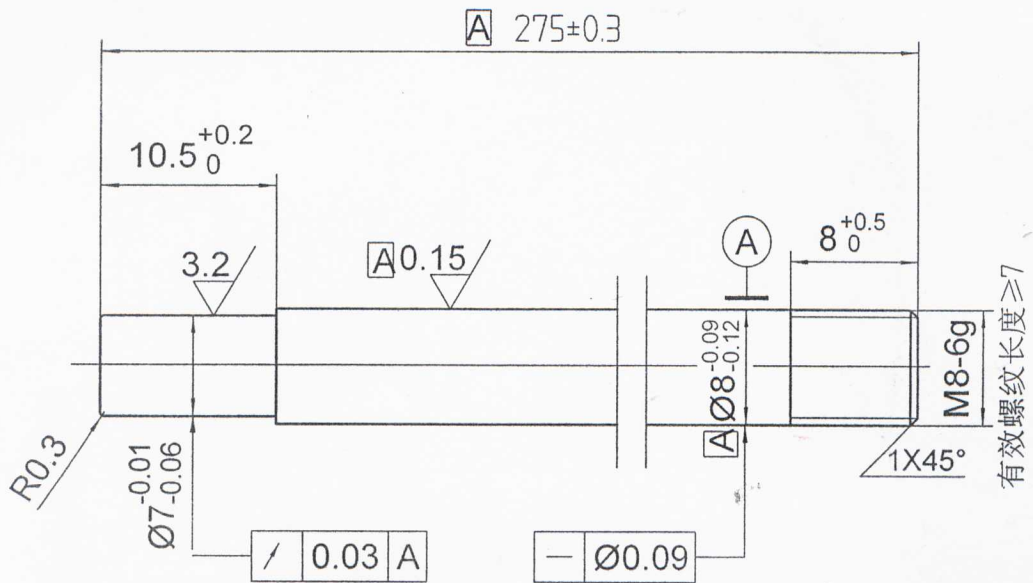


260

版本号 01

其余  $\frac{6.3}{\nabla}$



受控

### 技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 表面严禁磕碰, 划伤;
4. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					活 塞 杆	YQQDLW4-01			
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记	数量	重量	比例
设计		王明	标准化						
绘图			审定	靳洪峰	共 张		第 张		
审核		白德臣			北京吉信气弹簧制品有限公司				
工艺			日期	16.3.31	45				