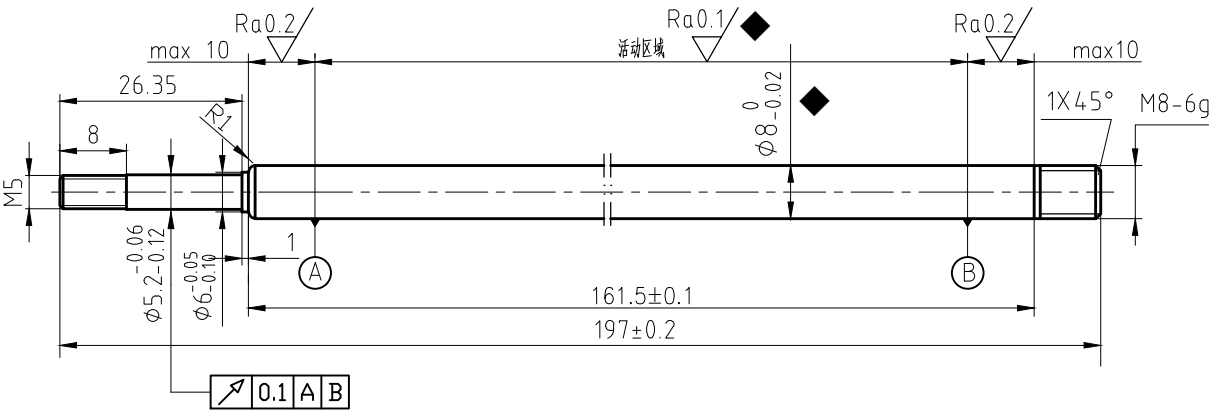


其余:  $\frac{3.2}{\sqrt{\phantom{x}}}$



技术要求

- ◆ 1.表面做QPQ处理，表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷；
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 $\mu$ m，疏松层厚度2-8 $\mu$ m；
- 3.表面硬度要求HV $\geq$ 430；
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀；
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求；
- 6.“◆”表示重要特性。

|    |     |         |       |     |         |               |  |    |                         |  |
|----|-----|---------|-------|-----|---------|---------------|--|----|-------------------------|--|
|    |     |         |       |     |         | 精拉圆钢 45-GB699 |  |    | 浙江欧力达液压<br>机械有限公司       |  |
|    |     |         |       |     |         |               |  |    | 活塞杆 $\phi 8 \times 197$ |  |
| 标记 | 处数  | 分区      | 更改文件号 | 签名  | 年月日     |               |  |    | HSG-8-0062              |  |
| 设计 | 胡小龙 | 21.2.25 | 标准化   |     |         | 阶段标记          |  | 重量 | 比例                      |  |
| 校对 |     |         |       |     |         | A0            |  |    | 1:1                     |  |
| 审核 | 邵杰红 | 21.2.25 |       |     |         | 共 张 第 张       |  |    |                         |  |
| 工艺 |     |         | 批准    | 李慧锋 | 21.2.25 |               |  |    |                         |  |