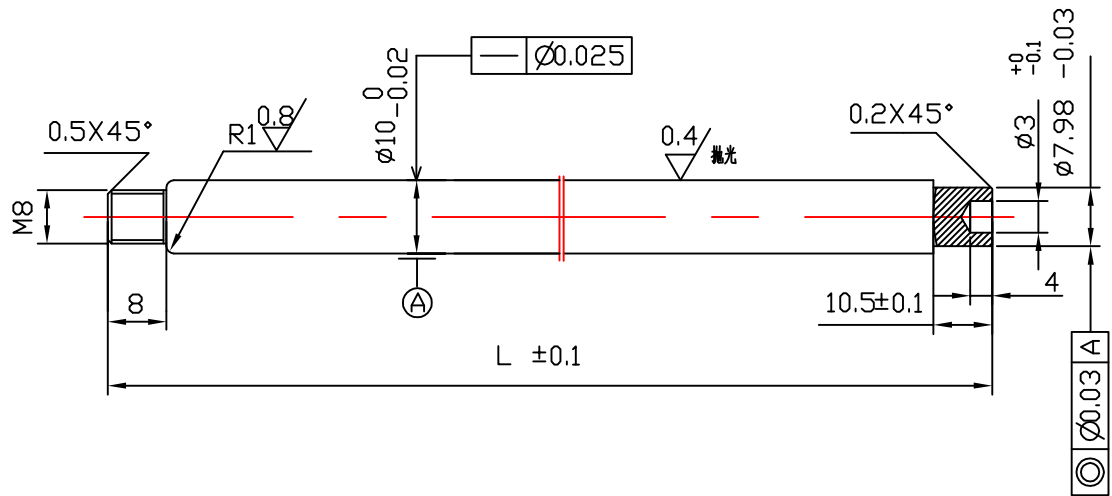


其余  $\sqrt{3.2}$



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数量	备注
1	∅ 10*210	10000	

### 技术要求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要擦油

收货地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区  
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号										精拉圆钢		10.3-GB905-82		诸暨银发金属科技有限公司	
底图总号		标记处		更改文件号		签字		日期		45-GB699-88				活 塞 杆	
设 数		校 对		审 核		工 艺		标 准 化		图 样 标 记		重 量		比 例	
签 字		日 期						批 准						1:1	
								日 期		共 张		第 张		2021年3月2日	