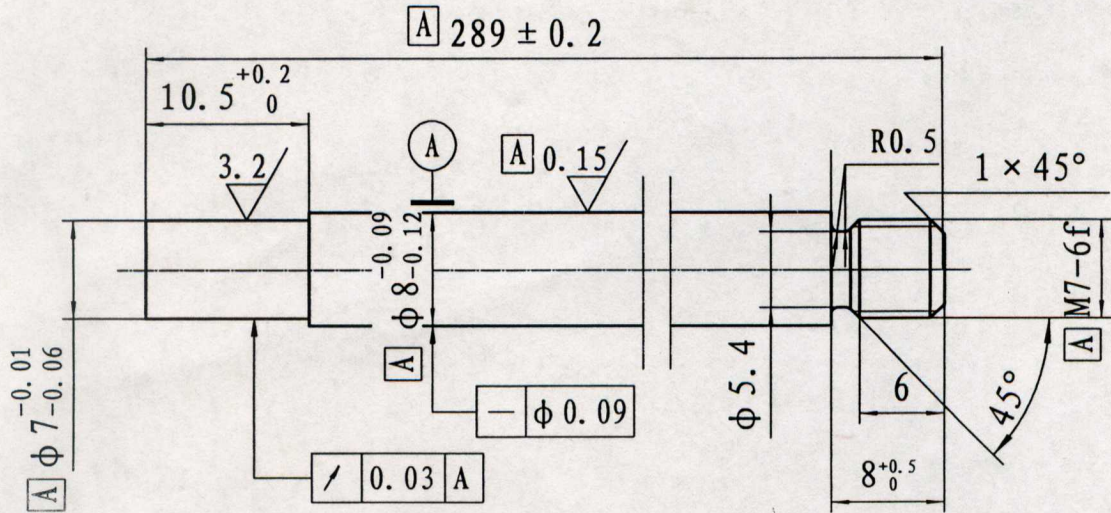


2/0

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6. ∇ 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7. ∇ 为关键特性; \square 为重要特性。



				活 塞 杆				YQQRS21-01G1			
标记处数 更改文件号 签字 日期								共 张 第 张			
设计 刘雄伟 标准化								北京吉信气弹簧制品有限公司			
绘图 审定 靳洪涛											
审核 白德法											
工艺 日期 14.7.1				45							