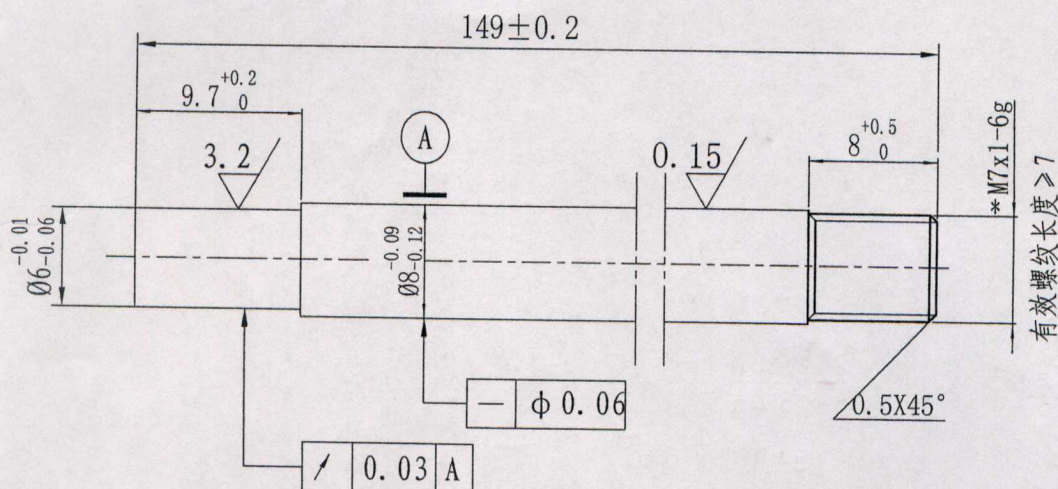


198

清回信
14.6.19

版本号 01

其余^{6.3}▽



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理,符合本公司标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

受控

				活 塞 杆		YQQRJ42-01G1				
						图 样 标 记 数 量 重 量 比 例				
*	1	T2014-035	9	2014-4-18						
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计	白德强	标准化								
绘图		审定	张							
审核	靳洪峰				共 张 第 张					
工艺		日期			北京吉信公司					
					45					