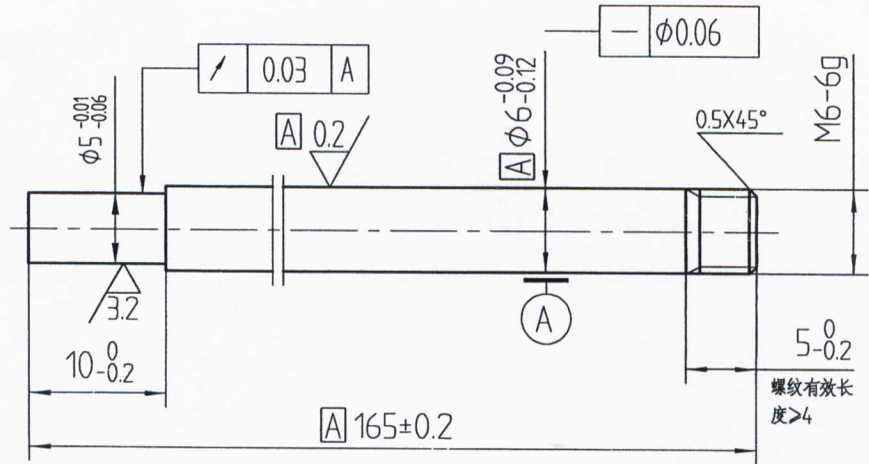


235

版本号 01

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001标准要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺。

				活 塞 杆		YQJAS03-01							
标记	处数	更改文件号	签字	日期	45		图样	标记	数量	重量	比例		
设计		王海燕	标准化									1:1	
绘图			审定	靳洪峰			共	张	第	张	北京吉信气弹簧制品有限公司		
审核		白德强	日期	15.4.27									