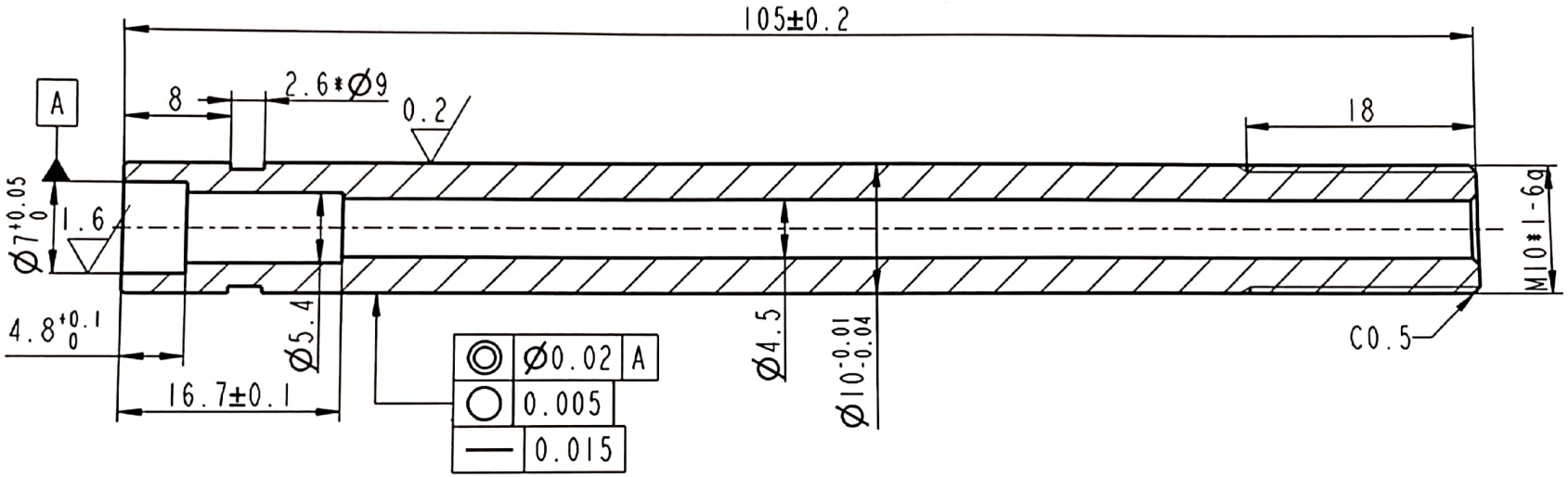

加支

技术要求

1. 产品先调质处理，再表面QPQ处理 Ø10 -0.01 -0.04 为最后尺寸；
   耐腐蚀性按GB/T 10125-1997，耐中性盐雾试验96h；
2. 硬度：HV500~550；
3. 未注倒角取C0.2；
4. 无毛刺、刮伤、脱落、针孔等缺陷。

标记	处数	更改文件号	签字	日期	活塞杆	图号	10-105
						阶段标记	重量	比例
					材料 45#			1:1
设计		标准					
制图		工艺					
校对		批准					
审核		日期	2021.3.18		图幅 A4	版序 A	宁波一力减震器有限公司

扫描全能王 创建