
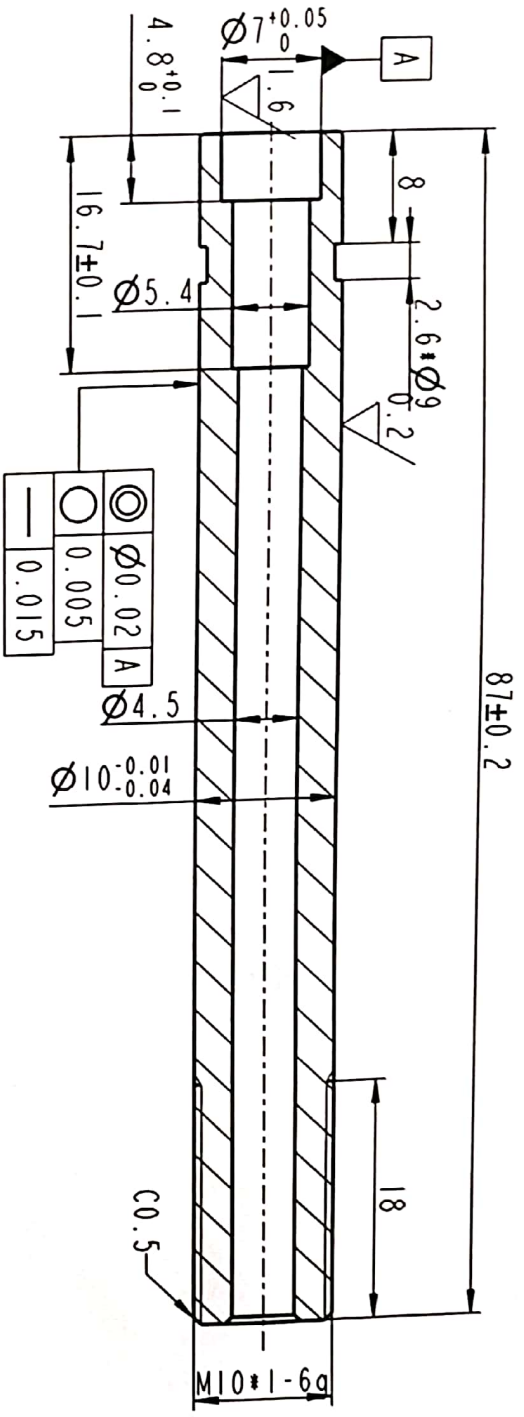


其余:  6.3

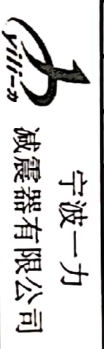


技术要求

1. 产品先调质处理, 再表面QPQ处理 $\phi 10_{-0.04}^{-0.01}$ 为最后尺寸; 耐腐蚀性按GB/T 10125-1997, 中性盐雾试验96h;
2. 硬度: HV500~550;
3. 未注倒角取C0.2;
4. 无毛刺、刮伤、脱漆、针孔等缺陷。

30支

| | | | | | | | | | | | |
|----|-----------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 图号 | | 10-87 | | 阶段 | | 标记 | | 重量 | | 比例 | |
| 材料 | | 45# | | 图幅 | | A4 | | 版序 | | A | |
| 设计 | 更改文件号 | 标准 | 签字 | 日期 | 批准 | 日期 | 工艺 | 日期 | 批准 | 日期 | 审核 |
| 制图 | 2021/5/11 | | | | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | |



扫描全能王 创建