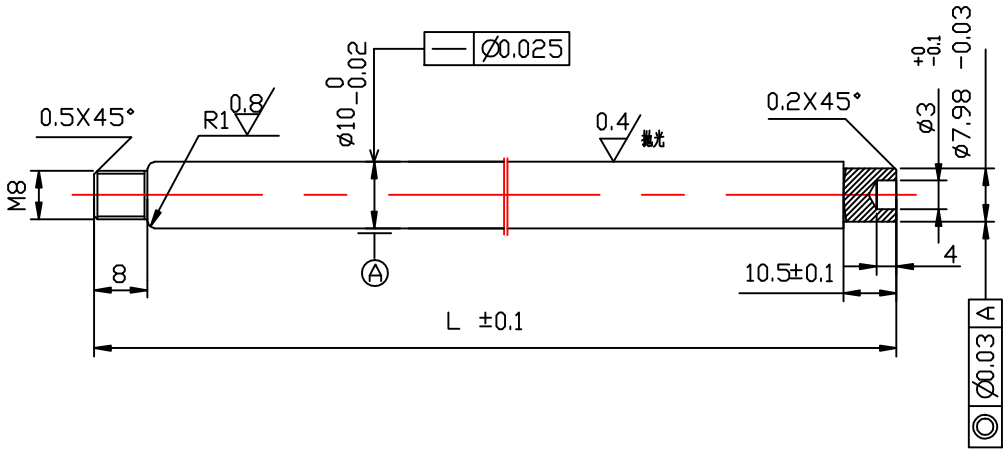
其余 3.2



序号	规格尺寸 (杆径X总长)	数 量	备 注
1	∅10*205	35000	

技 术 要 求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁，不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要檫油

收货地址：浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号										
							精拉圆钢	10.3-GB905-82 45-GB699-88		诸暨银发金属科技有限公司
底 图 总 号	标记	处	更改文件号	签字	日期					
	设 计			标准化			图 样 标 记	重 量	比 例	活 塞 杆
签 字	日 期	校 对		批 准					1:1	
		审 核								2021年4月6日
		工 艺		日 期			共 张	第 张		