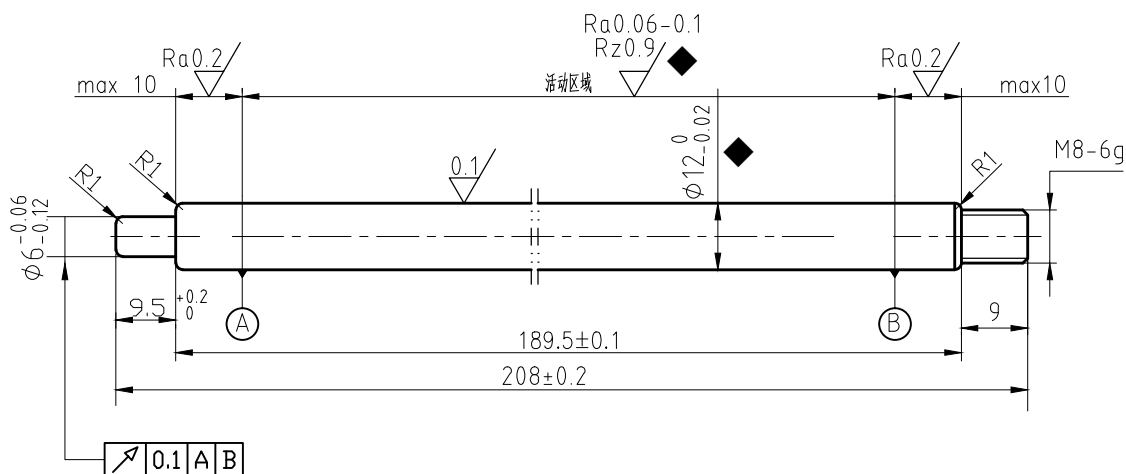


其余：3.2/



技术要求

- 1.表面做QPQ处理，表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷；
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 μ m，疏松层厚度2-8 μ m；
- 3.表面硬度要求HV0.1 $\geq$ 430；
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀；
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求；
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 (45-GB699)			浙江欧力达液压机械 有限公司	
									活塞杆 $\phi 12 \times 208$	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	邵杰红	21/4/24	标准化			A0				1:1
校对										
审核	胡小龙	21/4/24								
工艺			批准	李慧锋	21/4/24	共 张 第 张			HSG-12-0007	