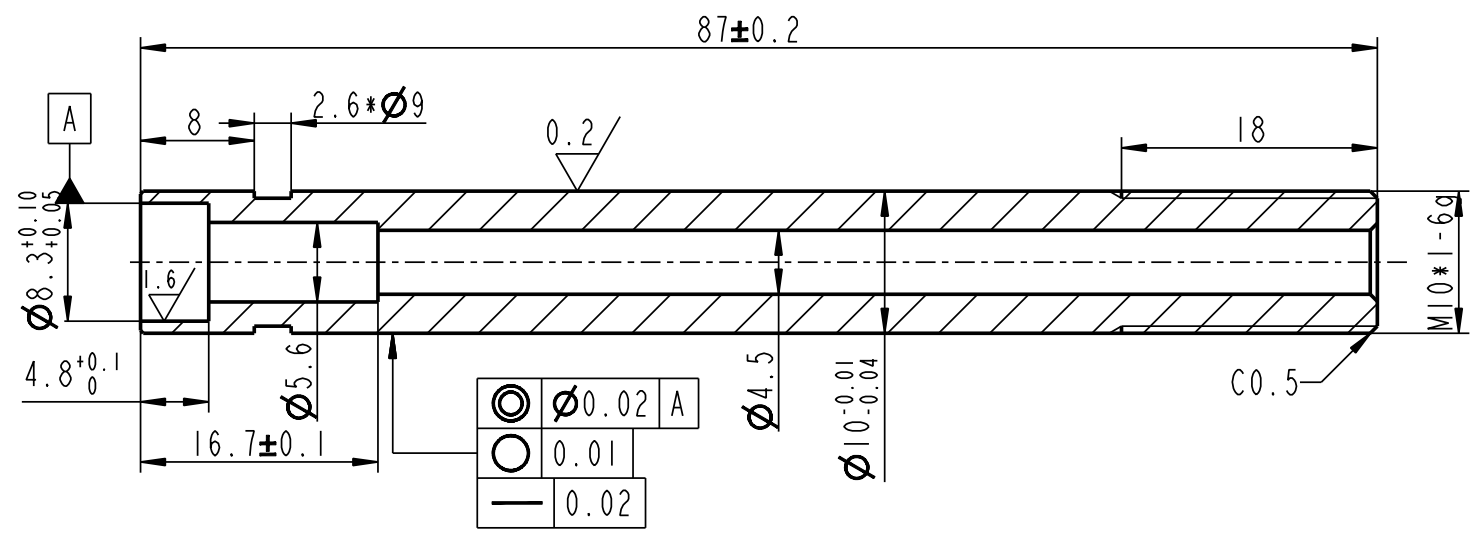


其余: $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求

- 产品先调质处理,再表面QPQ处理 $\phi 10^{-0.01}_{-0.04}$ 为最后尺寸;
耐腐蚀性按GB/T 10125-1997,耐中性盐雾试验96h;
- 硬度:HV500~550;
- 未注倒角取C0.2;
- 无毛刺、刮伤、脱落、针孔等缺陷。

				活塞杆				图号		$\phi 10-87$	
								阶段标记		重量	
				45#						1:1	
标记处数				更改文件号				签字		日期	
设计				标准				材料		图幅	
制图				工艺				A4		版序	
校对				批准				A		A	
审核				日期				宁波一力		减震器有限公司	

