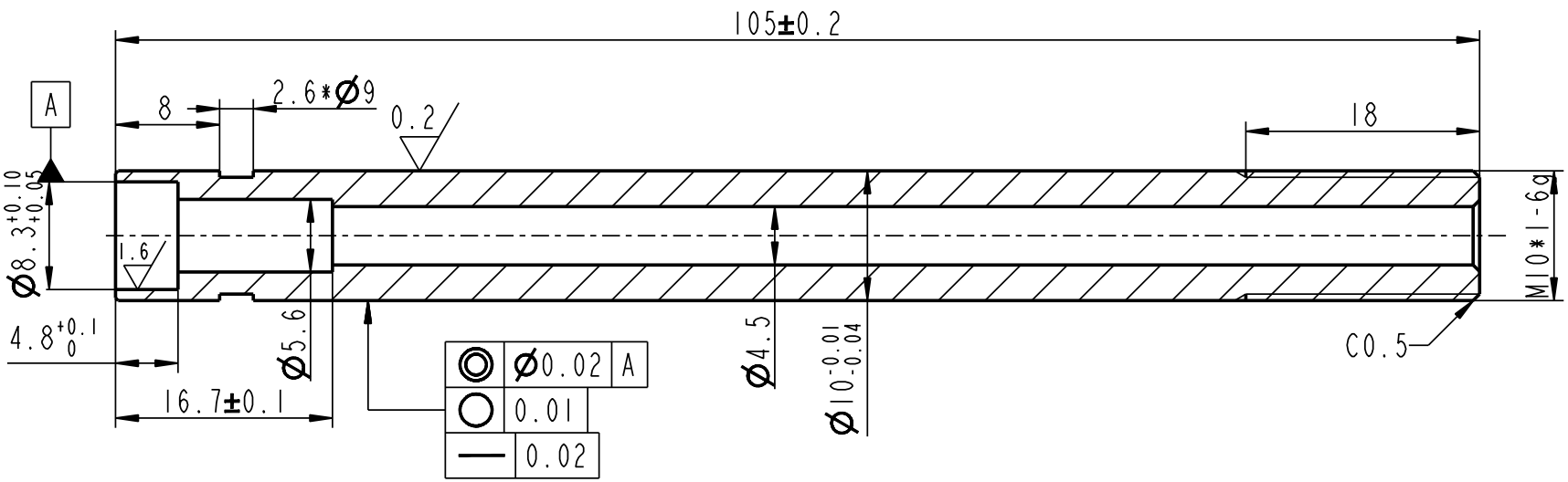
其余：



技术要求

1. 产品先调质处理，再表面QPQ处理 $\varnothing 10^{-0.01}_{-0.04}$ 为最后尺寸；
   耐腐蚀性按GB/T 10125-1997，耐中性盐雾试验96h；
2. 硬度：HV500~550；
3. 未注倒角取C0.2；
4. 无毛刺、刮伤、脱落、针孔等缺陷。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准		
制图		工艺		
校对		批准		
审核		日期		

活塞杆		图号	Ø10-105		
		阶段标记		重量	比例
材料	45#				1:1
图幅	A4	版序	A	宁波一力减震器有限公司	