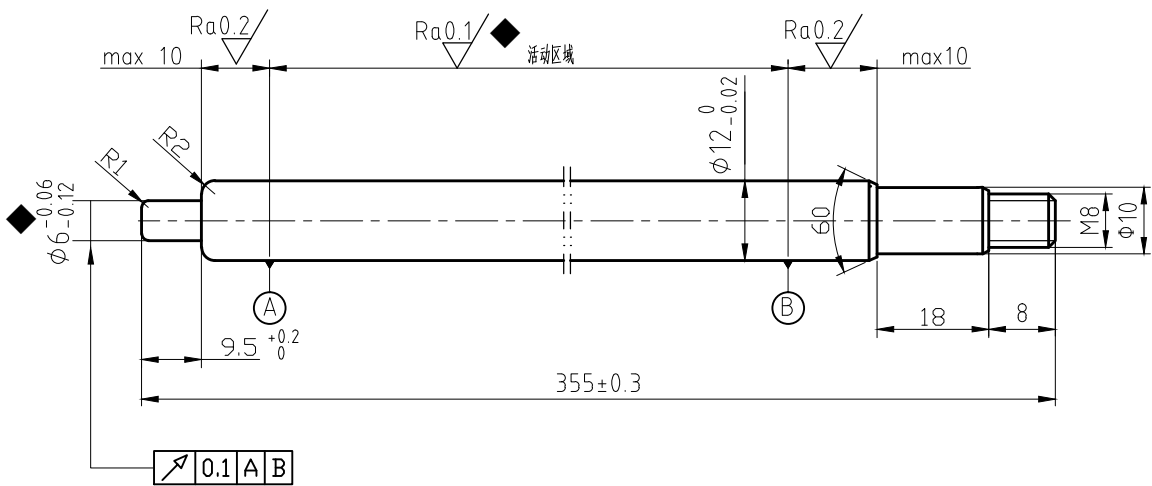


其余:  $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 $\mu$ m, 疏松层厚度2-8 $\mu$ m;
- 3.表面硬度要求HV $\geq$ 430;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

|    |     |         |       |     |         |                                          |  |  |                           |     |
|----|-----|---------|-------|-----|---------|------------------------------------------|--|--|---------------------------|-----|
|    |     |         |       |     |         | 精拉圆钢 $\frac{12.1-GB905-82}{45-GB699-88}$ |  |  | 浙江欧力达液压<br>机械有限公司         |     |
|    |     |         |       |     |         |                                          |  |  | 活塞杆 $\phi 12 \times 355B$ |     |
| 标记 | 处数  | 分区      | 更改文件号 | 签名  | 年月日     |                                          |  |  | HSG-12-0006               |     |
| 设计 | 邵杰红 | 21/4/28 | 标准化   |     |         | 阶段标记                                     |  |  | 数量                        | 比例  |
| 校对 |     |         |       |     |         | A0                                       |  |  |                           | 1:1 |
| 审核 | 胡小龙 | 21/4/28 |       |     |         | 共 张                                      |  |  | 第 张                       |     |
| 工艺 |     |         | 批准    | 李慧锋 | 21/4/28 |                                          |  |  |                           |     |