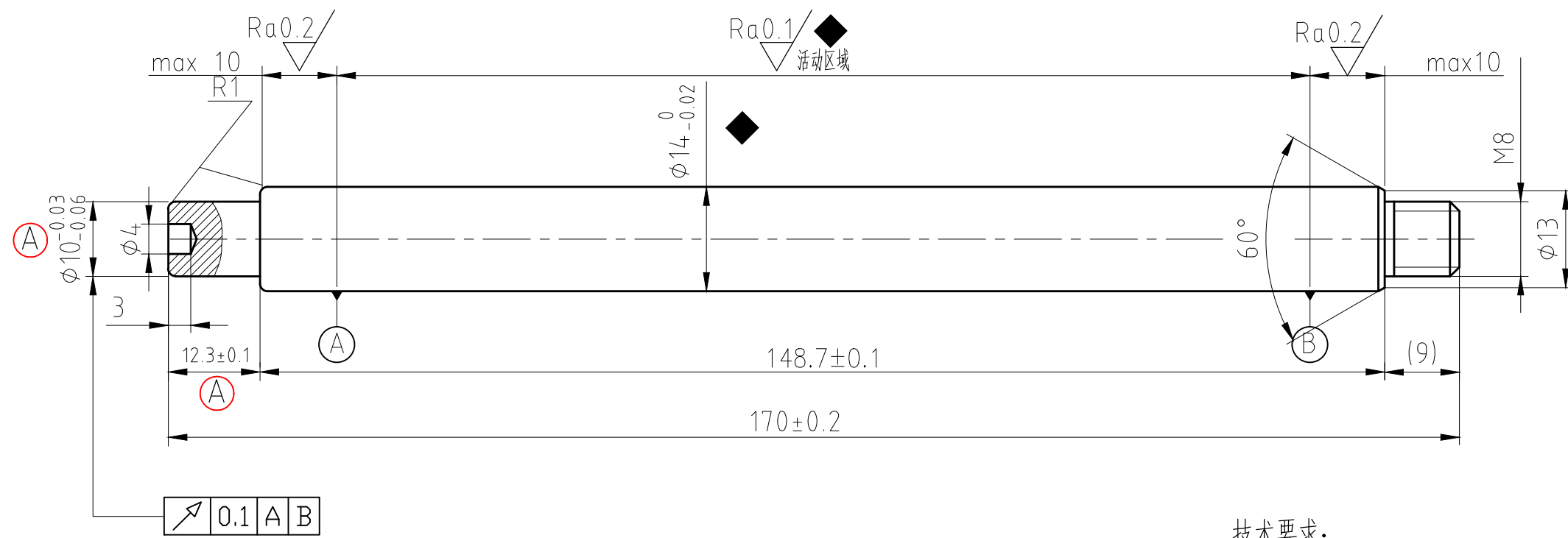


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度0.01-0.025mm;
- 3.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 4.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 5. “◆” 表示重要特性。

| | | | | | | | | | | |
|----|-----|--------|-------|-----|--------|------------------|--|--|--------------------------|--|
| | | | | | | 精拉圆钢 45-GB699-88 | | | 浙江欧力达液压 机械有限公司 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | | | | 活塞杆 $\phi 14 \times 170$ | |
| 设计 | 胡小龙 | 20/3/6 | 标准化 | | | 阶段标记 | | | | |
| 校对 | | | | | | 数量 | | | HSG-14-0009 | |
| 审核 | 李云 | 20/3/6 | | | | 比例 | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | 李慧锋 | 20/3/6 | 共 张 第 张 | | | | |