



序号	规格尺寸 (杆径×总长)	数量	备 注
1	φ 10*234	20000	

技术要求

1. 同一批杆下料时,长度尺寸应一致;
2. 磨削表面光洁,不得有未磨出表面、锈点和外伤;
3. QPQ处理时,表面颜色应一致,盐雾试验应达到96小时.
4. 每一根杆子都要擦油

收货地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇解放湖高新园区
诸暨银发金属科技有限公司

旧底图总号						10.3-GB905-82 精拉圆钢 45-GB699-88			诸暨银发金属科技有限公司	
底图总号		标记处	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	活 塞 杆	
签字	日期	设 计		标 准 化				1:1		
		校 对		批 准		共 张		第 张		2021年5月13日
		审 核								
		工 艺		日 期						