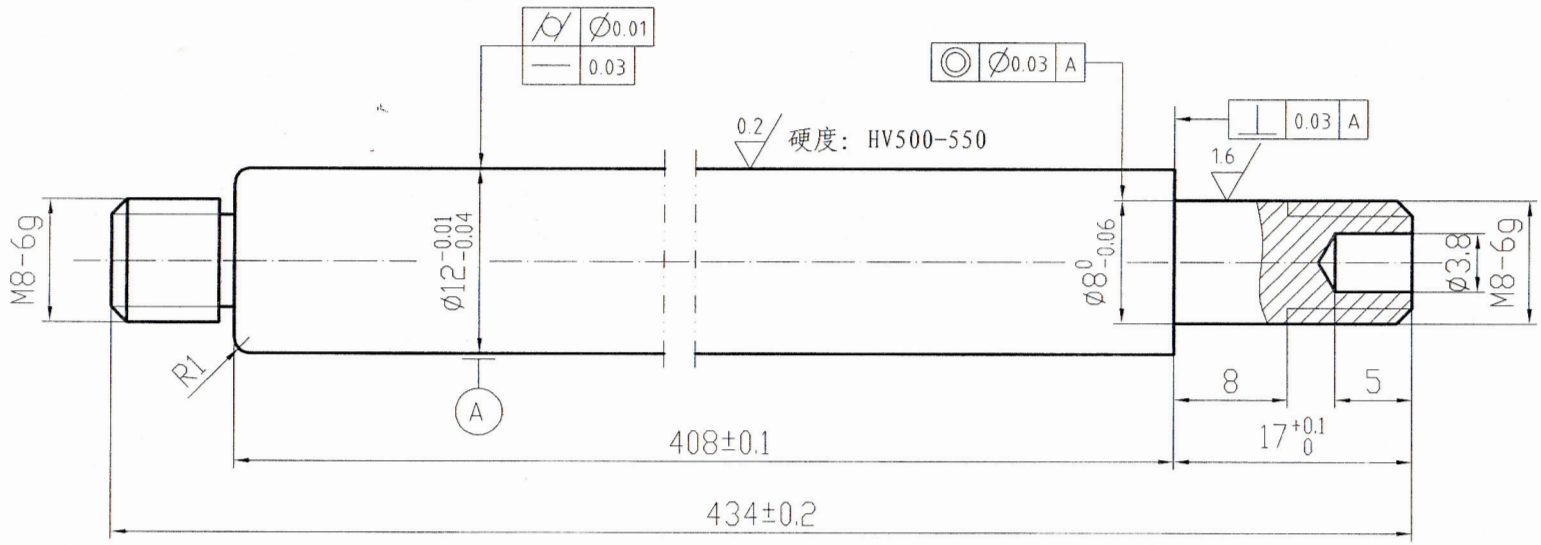
1130008



生产用图
18年5月23日

版本号 1

技术要求

1. 外径∅12表面QPQ处理，处理层表面光洁、无划伤、脱皮、起瘤、麻点等缺陷；
2. 氮化层厚度：12～16um；
3. 未注部分的同轴度小于∅0.05，未注尺寸公差按IT12级，未注倒角按0.5×45°；
4. 锐边去净毛刺；
5. 螺纹部分按（GB/T3-1997）要求加工，尾部清根倒小角，便于装配；
6. 耐腐蚀性：中性盐雾试验96小时。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准	
制图			工艺	
校对			批准	
审核			日期	2018.5.21

活塞杆			图号	1130008	
材料	45#		阶段标记	重量	比例
			S A B		1:1
图幅	A3	版序	A	宁波一力减震器有限公司	