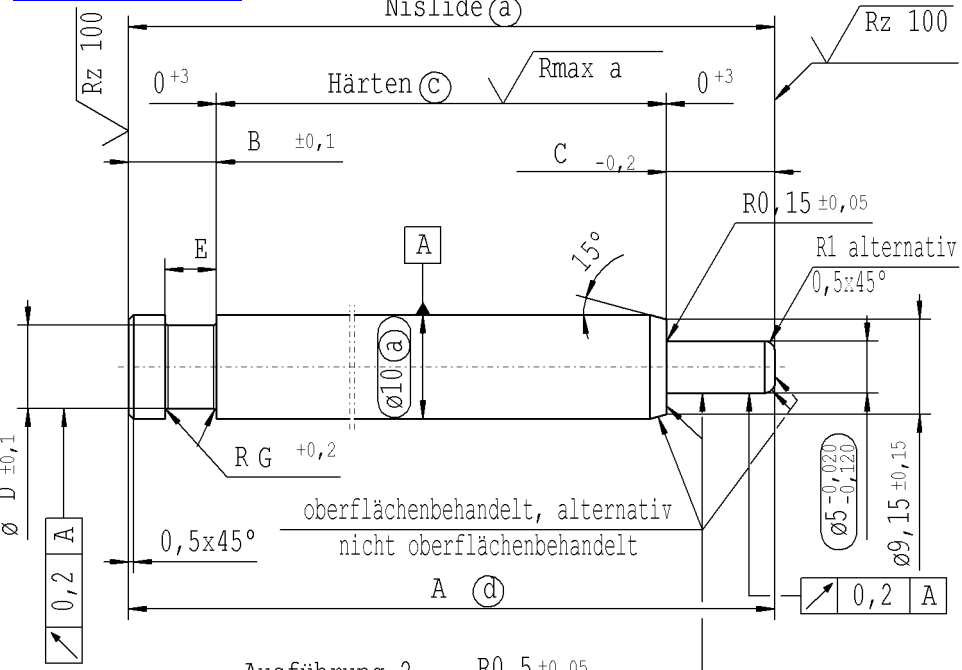


VERTRAULICH!
Bestimmt nur für internen Gebrauch

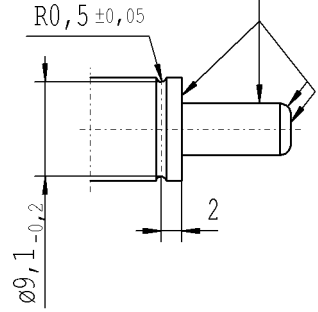
Ident. Dok.: SN 53.11-10/25mm 21/12/2020 - 10:25

Lfd. Nr.	Material-Nr.		A	B	C	D	E	F	G
	Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec. 10006248		Gesamtlänge	Zapfenlänge Anschl.-seitig	Zapfenlänge Kolben-seitig	Ein- stich ø	Ein- stich- breite	Aus- führung	Radius
	Tabelle IV Nislade	Tabelle X Nislade "G"							
1	3357BV	3357BV	534	9	10.5	8	6	1	0.3
2	0543TM	0543TM	480	9	10.5	8	6	1	0.3
3	3042UY	3042UY	492	10	10.5	8	7	1	0.7
4	678045	678045	444	9	10.5	8	6	1	0.3
5	986595	986595	495	9	10.5	8	6	1	0.3
6	314302	314302	318	10	10.5	8	7	1	0.7
7	352065	352065	327	10	10.5	8	7	1	0.7
8	355172	355172	342	10	10.5	8	7	1	0.7
9	873565	873565	378	10	10.5	8	7	1	0.7
10	897705	897705	246	10	10.5	8	7	1	0.7
11	898422	898422	372	10	10.5	8	7	1	0.7
12	944549	944549	396	10	10.5	8	7	1	0.7
13	426882	426882	492	10	10.5	7	7	1	0.8
14	428316	428316	267	10	10.5	7	7	1	0.8
15	059065	059065	522	10	10.5	7	7	1	0.8
16	361162	361162	462	10	10.5	7	7	1	0.8
17	557144	557144	321	10	10.5	8	7	1	0.7
18	714406	714406	498	10	10.5	7	7	1	0.8
19	717035	717035	222	10	10.5	7	7	1	0.8
20	727312	727312	378	10	10.5	7	7	1	0.8
21	671627	671627	372	10	10.5	7	7	1	0.8
22	979938	979938	177	10	10.5	7	7	1	0.8
23	754567	754567	381	9	10.5	8	6	1	0.3
24	060512	060512	348	10	10.5	7	7	1	0.8
25	535884	535884	471	10	10.5	7	7	1	0.8
26	729474	729474	303	10	10.5	8	7	1	0.7
27		289476	327	10	10.5	8	7	1	0.7
28		301904	522	10	10.5	7	7	1	0.8
xx xxxxxx xxxxxx 264 10 10,5 7 7 1 0,8									

Ausführung 1



Ausführung 2



- (a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248
- (c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370
- (d) Toleranz $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,1 \end{matrix}$ nach dem Drehen
 $\pm 0,3$ nach dem Richten
 $\pm 0,3$ nach dem Nisliden

Blatt 1 von 1

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig		
neu	oberflächenbehandelt ...	0,5x45° alternativ R1	R1 alternativ 0,5x45°	Erstellung rumänische Zeichnung	© = nach STAB-Spec. 10258370				
alt	-	0,5x45°	0,5x45° alternativ R1	-	© = RHT 0,4 0,7 mm				
Feld	C-E/1-3	F1	E/1	-	B-C 3-4				
Dat./Name	24.05.2006 Schönberger	29.05.2008 K.Marx	09.02.2009 Hein	08.04.2016 YaMueller	08.05.2019 Jablonski				
Änd. Nr.	550628	565541	571066	635494	678351				
Änd. St.	10	11	12	13	14				

Werkstoff:	Mat. Nr. 010715	Maße ohne Maßeinheit in mm	Kennzeichnung wichtiger Merkmale	Gezeichnet	Datum	Name
Werkstückkanten nach DIN ISO 13715		Maßstab: (Original DIN A3) 2:1	Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK	Geprüft	13.04.1992	Kirsch
Oberfläche DIN EN ISO 1302		Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.				Milles
Ersatz für: SN 53.11-10/25		Dokument-Nr.: 10003837				
STABILUS		Material-Nr.: KOLBENSTANGE				

