



1. 表面无毛刺、尖角  
 2. 未注明公差按  $\pm 0,1$   
 3. 未注明倒角按  $R0,2$   
 4. 表面粗糙度符号后  $Ra 0,2$  最大  
 或  $0,15$  必须抛光, 粗糙度最大  $Ra 0,15$   
 5. 所有尺寸单位为毫米 (mm)

YÜZEYLERDE KESKİN KÖŞELER OLMAYACAKTIR.  
 BELİRTİLMİYEN TOLERANSLAR  $\pm 0,1$  OLMAKTA DİR.  
 BELİRTİLMİYEN KESKİN KÖŞELER  $R=0,2$  OLMAKTA DİR.  
 TAĞLAMA SONRASI YÜZEY PÜRÜZLÜĞÜ  $MAX 0,2 Ra$  OLMAKTA DİR.  
 OVALAMA VE POLİSAJ SONRASI YÜZEY PÜRÜZLÜĞÜ  $MAX 0,15$  OLMAKTA DİR.  
 BÜTÜN ÖLÇÜLER MİLMETRE CİNSİNDEDİR.

**OVALAMA ÇAPLARI:**  
 M6X1,26 İÇİN  $7,10 \pm 0,06$   
 M6X1 İÇİN  $6,26 \pm 0,06$

**BOSFOR AMORTİSÖR**  
 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

DESİNG BY	PRODUCT CODE	CUSTOMER NAME
CHECKED BY	DATE	SHEET
APPROVED BY	EDITION	