

技术要求

签

籒

描

校

字

日期

旧底图总

底图总号

图

1. 其余倒角0.3×45°。

2. 未注公差按QC/T267-1999的规定。

3. 活塞杆为QPQ盐浴处理,表面颜色为黑色,单面渗氮层厚度≥20μm,维氏硬度HV700。

- 4. 要求附着力强, 表面要求均匀致密, 无明显色差, 麻点, 凸凹等缺陷.
- 5. 表面涂抹防锈油, 隔层放置.

6. 中性盐雾试验 (NSS) ≥9.6h 无锈蚀点出现。 80 120 150 170 200 220 250 270 300 320 350 370 400 420 行程S 100 总长L 130 350 170 200 220 250 270 300 320 370 400 420 450 470 150

备注: HSG-活塞杆 10-直径 D-渗氮 M-螺纹 L-长度

									ø 10活塞									
•	标记	处	数	更改	文件号		字	日期			杆							
		十			标准				图	样标	记	数	量	重	量	比	例	
		图 付				亥 <u>隹</u>										1:	1	
	工者	工艺		日期				共1页				第1	页					

HSG10DM-L

冷拉圆钢^{ø10.5-GB905-884} 45-GB699-99

河北隆昌汽车零部件有限公司