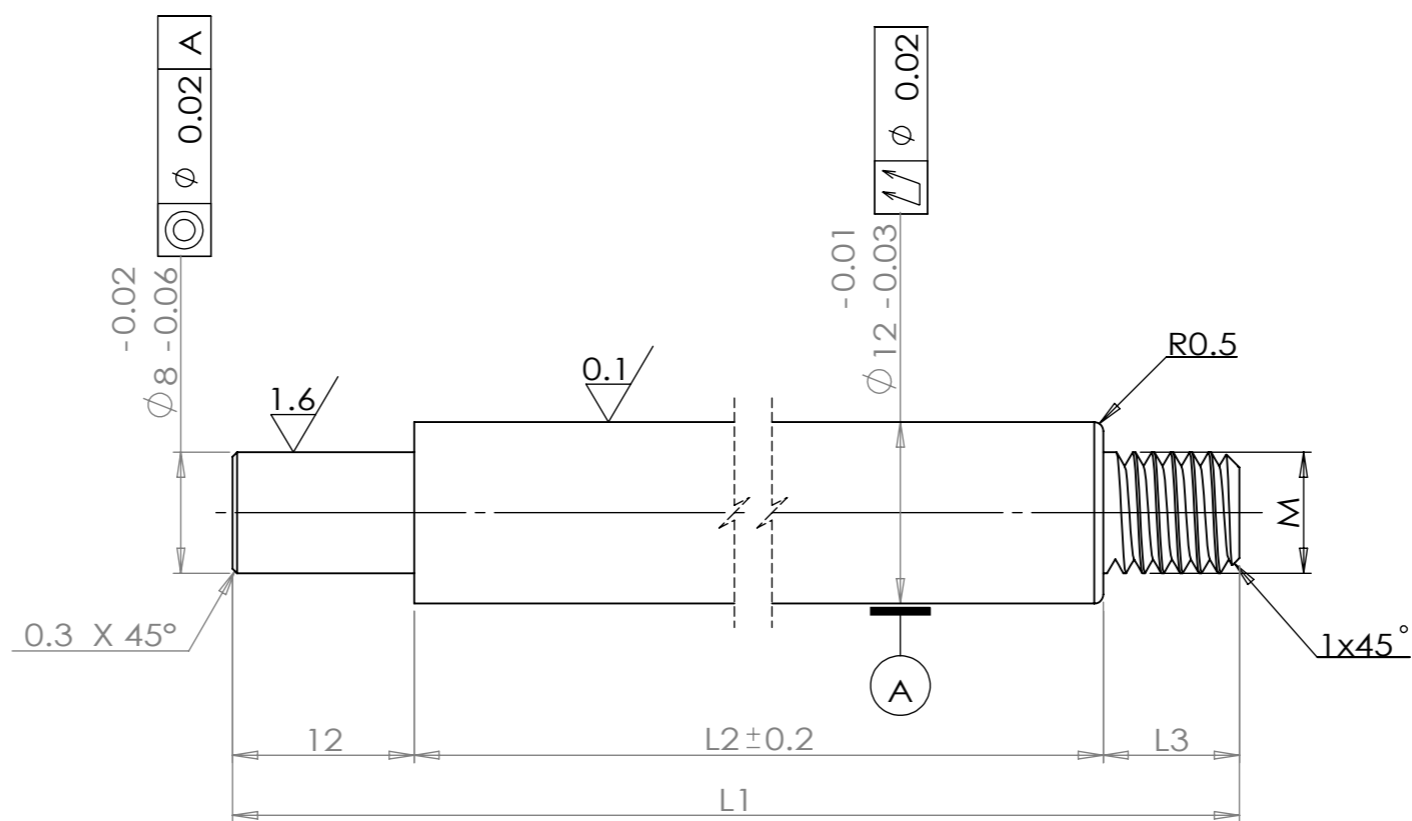


其余  $\sqrt{3.2}$



### 技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表QPQ处理，硬度 $HV_{0.1500}$ 以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注						45	江苏明瑞气弹簧科技有限公司		
				L1	L2	L3	M											
1	MR-SX-12140.2	实心杆	12-M8-140	140	119	9	M8	QPQ										
2	MR-SX-12235.2	实心杆	12-M8-235	235	213	10	M8	QPQ										
3	MR-SX-12272.2	实心杆	12-M10x1-272	272	250	10	M10x1	QPQ										
4	MR-SX-12345.2	实心杆	12-M8-345	345	324	9	M8	QPQ										
5	MR-SX-12657.2	实心杆	12-M8-657	657	636	9	M8	QPQ										

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
审核				
工艺			日期	2021.8.3

版本标记	重量	比例
A		
共 1 页		第 1 页

实心杆	
MR-SX-12XXX.2	