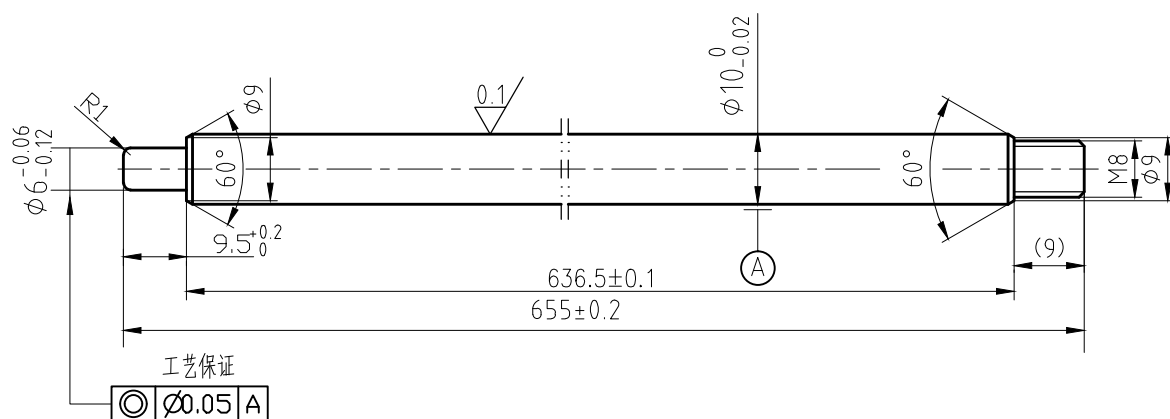


外协用图

其余: $\sqrt{3.2}$



技术部
2019.10.21
李慧锋

技术要求:

- 1.表面做QPQ处理,表面不得有磕碰、脱落、针孔、划伤等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度0.01-0.025mm;
- 3.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 4.未注公差按标准GB1804-M要求;

						精拉圆钢 (45-GB699-88)					浙江欧力达液压机械 有限公司						
																活塞杆φ10×655	
标记	处数	分区	更改文件号		签名						年月日						
设计	邵杰红		19/10/21		标准化		阶段标记			重量	比例	HSG-10-0065					
校对																	
审核	胡小龙		19/10/21				A1				1:1						
工艺					批准	李慧锋	19/10/21	共 张 第 张									