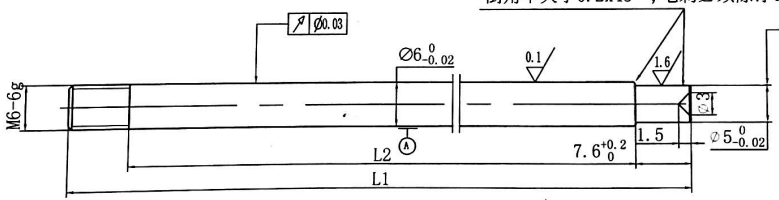
序号	图　　号	尺寸代号 L1	尺寸代号 L2	技术部签字/日期	序号	图　　号	尺寸代号 L1	尺寸代号 L2	技术部签字/日期
1	HSG6-75-M6	90.6±0.15	75±0.1	胡仁振 2020.8.12	13	HSG6-53-M6	68.6±0.15	53±0.1	胡仁振 2021.4月
2	HSG6-140-M6	155.6±0.15	140±0.1	胡仁振 2020.8.12	14	HSG 6-106-M6	121.5±0.15	106±0.1	孙三春 2021.9.22
3	HSG6-81-M6	96.6±0.15	81±0.1	胡仁振 2020.8.12	15	HSG6-116-M6	131.6±0.15	116±0.1	胡仁振 2021.12.7
4	HSG6-101-M6	116.6±0.15	101±0.1	胡仁振 2020.8.12	16				
5	HSG6-180-M6	195.6±0.15	180±0.1	胡仁振 2020.8.12	17				
6	HSG6-149-M6	164.6±0.15	149±0.1	胡仁振 2020.9.3	18				
7	HSG 6-167-M6	182.6±0.15	167±0.1	孙三春 20.9.21	19				
8	HSG 6-86-M6	101.6±0.15	86±0.1	孙三春 20.9.21	20				
9	HSG6-123-M6	138.6±0.15	123±0.1	胡仁振 2020.9.21	21				
10	HSG6-120-M6	135.6±0.15	120±0.1	胡仁振 20.9.21	22				
11	HSG6-138-M6	153.6±0.15	138±0.1	胡仁振 20.9.21	23				
12	HSG6-128-M6	143.6±0.15	128±0.1	胡仁振 20.9.21	24				

其余：3.2

倒角不大于0.2x45°，毛刺必须除净。



受控

技术要求：

1. 材料：45#；
2. 活塞杆整体光洁无毛刺，无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷；
3. 表面QPQ处理，渗层表面硬度HV0.1＞430；
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈；
5. 未注公差±0.1；
6. 表面氮化层（白亮层）厚度10-15um（金相检测）；
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

UNDER 0.5		±0.02
OVER0.5	UNDER6	±0.05
6	30	±0.1
30	120	±0.2
120	315	±0.3
315	1000	±0.6
1000	2000	±1.0
OVER 2000		±1.5

标记	处数	通知书号	签字	日期
设计			胡仁振	日期 2020.8.12
审核			孙三春	日期 2020.8.14
复审			王伟	日期 2020.8.14
批准				日期

活塞杆

零件图

材料	表面处理	质量	比例
45#	QPQ		3:1
视图方向		版本	A/0

南京江凯汽车零部件有限公司

扫描全能王 创建