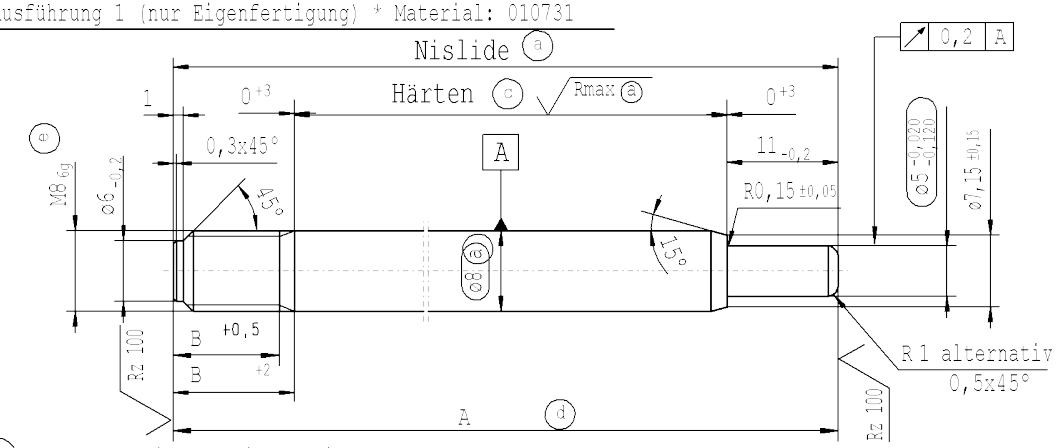
Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten

DE

Lfd. Nr.	Material-Nr.	A	B
	Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Tab. XVI optimiert ⓐ Ausf.1 / 10006248 Tab. X ⓐ Ausf.1 / 10028959 Tab. I ⓑ Ausf.2	Gesamt-länge	Gewinde-länge
1	837740 / 837740 / 837740	345	20
2	112855 / 112855 / 112855	339	20
x	xxxxxx / xxxxxx / xxxxxx	279	20

Ausführung 1 (nur Eigenfertigung) * Material: 010731

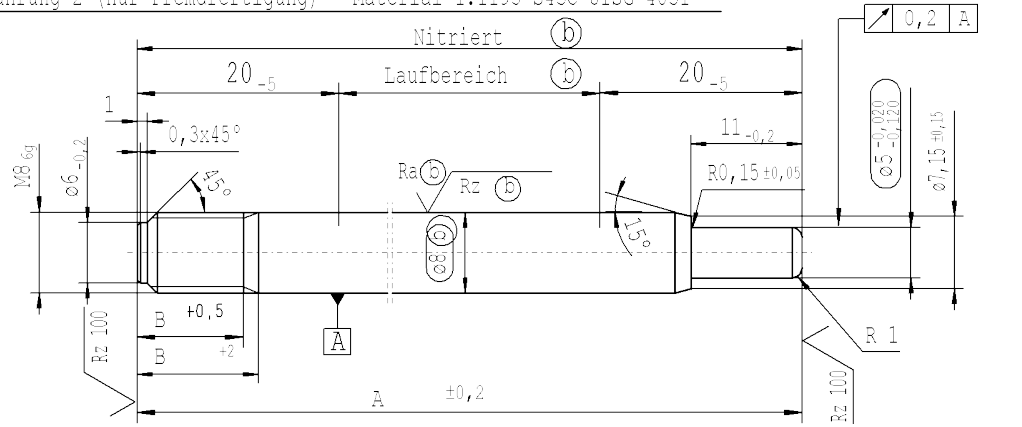


ⓒ vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370

ⓓ Toleranzen: ±0,2 / -0,7 nach dem Drehen; ±0,3 nach dem Richten; ±0,3 nach dem Nisliden

ⓔ Vordrehmaß Gewindezapfen ø7,14 -0,06, Gewinderolltoleranz 6e, Gewindetoleranzen nach DIN ISO 965-3

Ausführung 2 (nur Fremdfertigung) * Material 1.1193 S45C JISG 4051



Gewindetoleranzen nach DIN ISO 965-3

freigegebene Längen: 50-600mm

Rz 25 (Rz 100 Rmax ⓐ Ra ⓒ Rz ⓑ) +0,2 -0,2

AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig
neu	Zeichnungserstellung	Tab XVI; keine techn. Aenderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich					
alt	-	Tab IV;					
Feld	-	F 8					
Dat./Name	03.07.2020 Höfer	16.08.2021 Donat					
And. Nr.	-	699704					
And. St.	0	0					

Werkstoff: *

Werkstückkanten nach DIN ISO 13715

Oberfläche DIN EN ISO 1302

Ersatz für:

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm

Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932

Maßstab: (Original DIN A3) 2:1

Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

	Datum	Name
Gezeichnet	03.07.2020	Höfer
Geprüft	16.08.2021	Milles

Dokument-Nr.: 10279637

Material-Nr.:

Ident. Dok.:

Bestelldatum: 20/8/2021 - 8:10