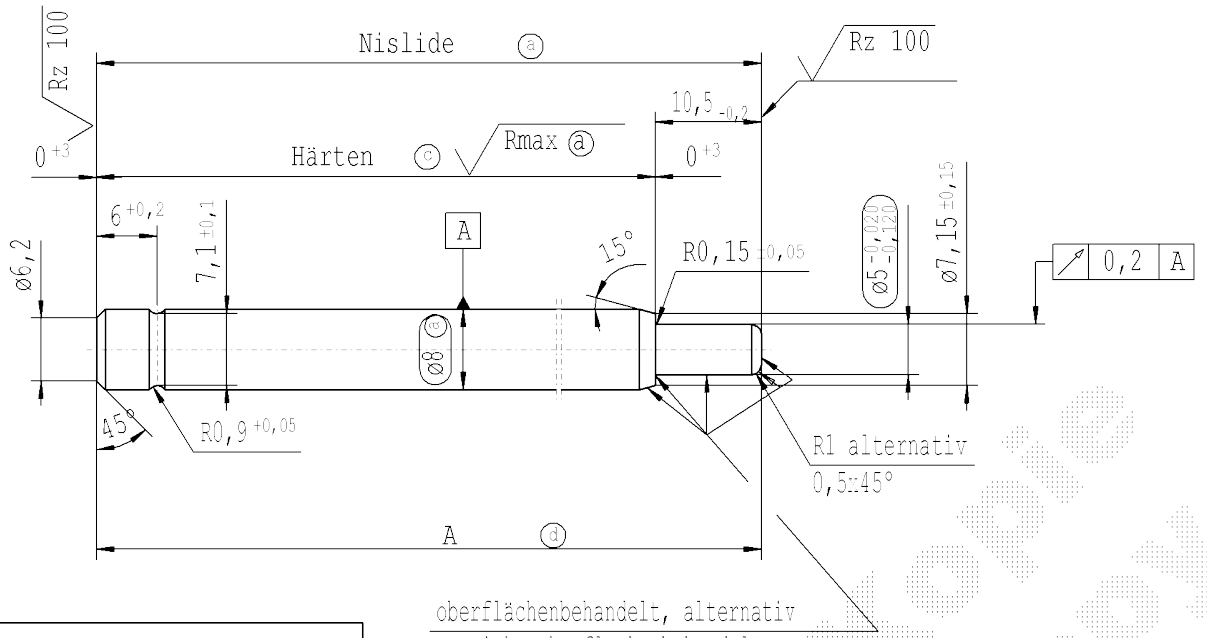
VERTRAULICH!
Bestimmt nur für internen Gebrauch

DE

Lfd. Nr.	Material-Nr.	A
	Oberflaechenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Nislide Tab.IV / 10028959 Nislide Tab.I ZhangShi	Gesamt-länge
1	964406	141
x	xxxxxx	87



oberflächenbehandelt, alternativ
nicht oberflächenbehandelt

(a) Kolbenstangenbearbeitung nach STAB-Spec. 10006248

(c) vor dem Schleifen:
Einhärtetiefe und Härteprüfung
nach STAB-Spec. 10258370

(d) Toleranzen: $^{+0,2}_{-0,1}$ nach dem Drehen;
±0,3 nach dem Richten;
±0,3 nach dem Nisliden

Kaufteil China nach separater Lieferantenzeichnung

für ZhangShi
Produktfamilie: 2019/1323
freigegebene Laengen: 50-600 mm

+0,2 -0,2 Rz 25 (Rz 100 Rmax a)

Blatt 1 von 1

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig
neu	Zeichnung erstellt	Produktfamilie: 2019/1323					
alt	-	Produktfamilie: 2019/XXXX					
Feld	-	B/5-6					
Dat./Name	10.10.2019 Höfer	08.01.2020 Hein					
And. Nr.	-	685079					
And. St.	0	1					

Ident. Dok.:

Erstelldatum: 9/1/2020 - 9:56

Werkstoff:
Mat.Nr. 010731
Werkstückkanten nach DIN ISO 13715
Oberfläche: DIN EN ISO 1302
Ersatz für:

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm
Maßstab: (Original DIN A3) 2:1
Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932
Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

	Datum	Name
Gezeichnet	10.10.2019	Höfer
Geprüft	08.01.2020	Klinkner

Dokument-Nr.:
10270514

Material-Nr.:

SIGNATURE ELECTRONICALLY GENERATED