



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

- 技术要求
1. 表面黑色氮化处理, 渗氮层深度 $\geq 15 \mu\text{m}$, 疏松层深度 $\leq 6 \mu\text{m}$, 盐雾试验大于 72H;
 2. 表面光滑, 严禁有划痕、碰伤、凹坑、凸点等问题;
 3. 未注倒角 C0.2;
 4. 未注尺寸公差符合 GB/T1804-M 级要求;
 5. 表面硬度 450~600;
 6. 其余未注要求符合行标 JB/T13755-2020 规定。

						45#			常州市俊鼎气弹簧厂	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		质量	比例	活塞杆 8x251.5
设计			标准化				0.012	1:2		
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准			共 1 张	第 1 张	版本	替代	