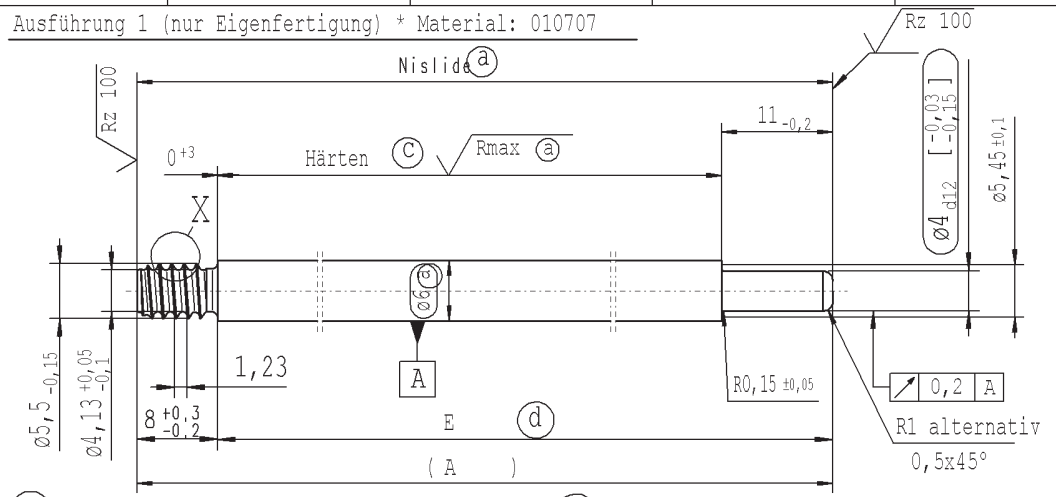
Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten

DE

Lfd. Nr.	Material-Nr. Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Tab. IV (a) Ausf.1	10028959 Tab. I (b) Ausf.2	A Gesamtlänge	E Länge ohne Anschlußzapfen
1	143925	143925	204	196
x	xxxxxx	xxxxxx	195	187

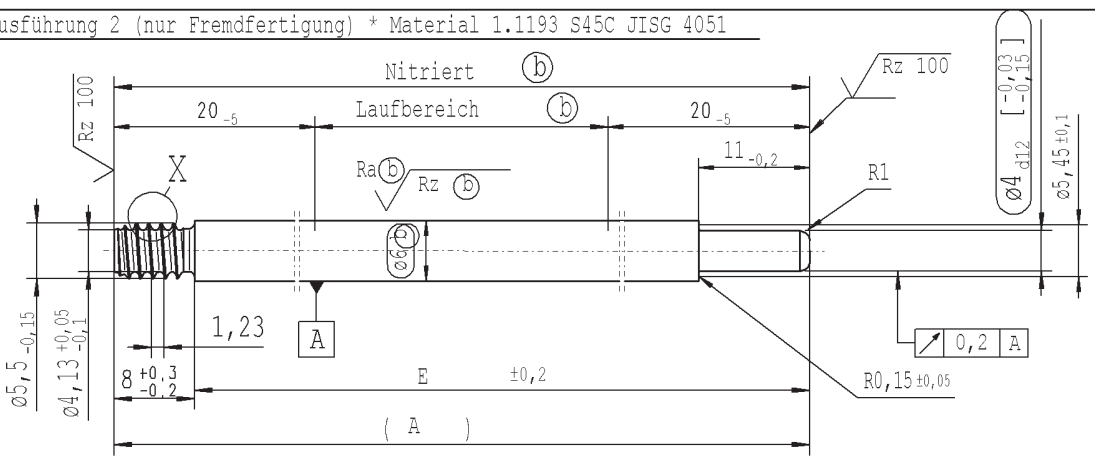
Ausführung 1 (nur Eigenfertigung) * Material: 010707



c vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370

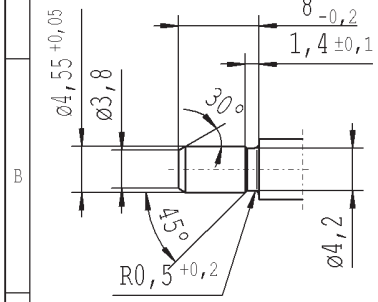
d Toleranzen: $^{+0,2}_{-0,1}$ nach dem Drehen; ±0,2 nach dem Richten; ±0,2 nach dem Nisliden

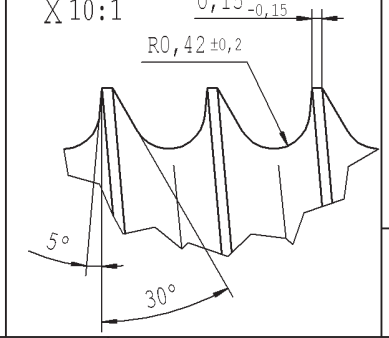
Ausführung 2 (nur Fremdfertigung) * Material 1.1193 S45C JISG 4051



freigegebene Längen: 80-600mm

vorgearbeitet: (nur Eigenfertigung)





Rz 25 (Rz 100 Rmax a Ra b Rz b) +0,2 -0,2

Blatt 1 von 1

AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig

Ident. Dok.:

neu	Zeichnung erstellt	Tab. X entfernt, keine technische Aenderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich
alt	-	-
Feld	-	-
Dat./Name	30.11.2020 Donat	31.05.2021 Jablonski
Änd. Nr.	-	697821
Änd. St.	0	0

Werkstoff: *

Werkstückkanten nach DIN ISO 13715

Oberfläche DIN EN ISO 1302

Ersatz für:

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm

Maßstab: (Original DIN A3) 2:1

Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932

Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

	Datum	Name
Gezeichnet	30.11.2020	Donat
Geprüft	31.05.2021	Milles

Dokument-Nr.: 10283692

Material-Nr.:

Erstelldatum: 2/6/2021 - 12:14