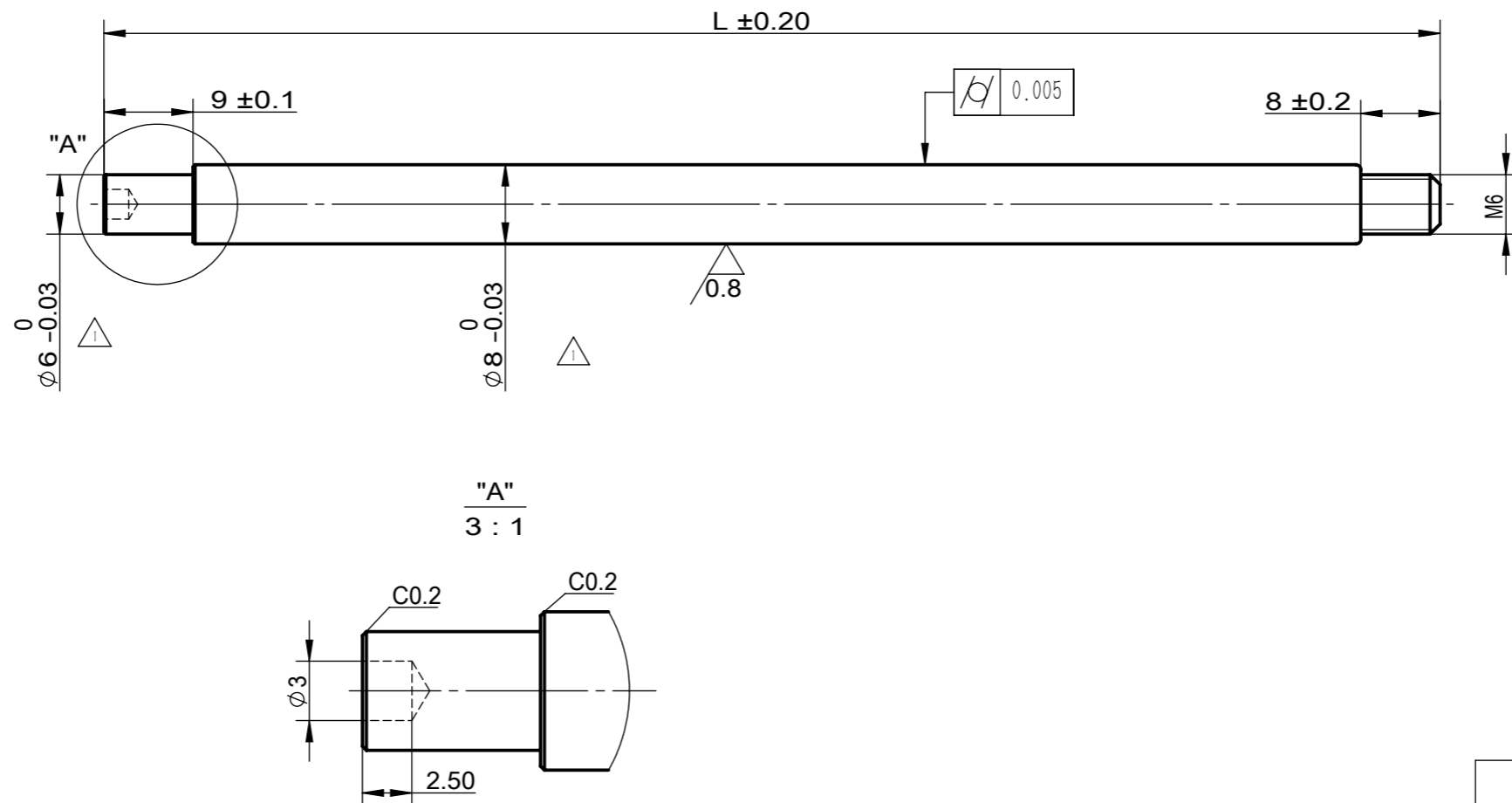


90Z0110Z0ZS1/X7

区域	修订	说明	日期	变更人
D5, D6	1	尺寸φ5.99/-0.04, 变更为φ6/-0.03 尺寸φ8/-0.05, 变更为φ8/-0.03	2019/3/28	金喜善
B5	2	硬度HRC40~43, 变更为HV500±100, 压痕凹坑深度15~20μm	2020/11/2	金喜善



零件状态	零件描述
1	QPQ工艺处理
2	表面镀硬铬

技术要求：

1. 材质：45#;
2. 锐边倒角去毛刺;
3. 未注尺寸公差，按照GB/T1804-M级；
4. 活塞杆QPQ工艺处理, 硬度HV500±100, 压痕凹坑深度15~20μm;  $\triangle_2$  中性盐雾测试≥144小时, 无腐蚀, 气泡, 脱皮等缺陷;
5. 若当零件以第二种方式镀硬铬处理时, 中性盐雾测试≥48小时, 无腐蚀, 气泡, 脱皮等缺陷;
6. 表面不能有凹坑, 划伤, 开裂等缺陷, 色差一致;

						材质: 45#		零件号:	
						客户号: 客户号			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量(g)	比例	零件名称: 8毫米常规活塞杆
制图	张小霞	2020/11/2	标准化			S	50.096	1.5:1	
设计			校对			第一视角		图幅	A3
审核			工艺			共张第张		版本	$\triangle_2$
						常州龙翔气弹簧有限公司 ChangZhou LongXiang Gas Spring CO.,LTD			

零件代号  
借(通)用件登记  
描图  
描校  
旧底图总号  
底图总号  
签字  
日期