



A

YÜZEY İŞLEME OPERASYON
TABLOSU

1-	Ø9.950 - Ø9.970
2-	Ø9.930 - Ø9.950
3-	Ø9.910 - Ø9.930

Not: Taşlama işlemi, YÜZEY İŞLEM TABLOSUNDAKİ

- (1) numaralı ölçüye göre yapılacaktır.
Malzeme üzerinde vuruntu, çizik ve çukurluk olmazı durumunda
(2) Nolu ölçüye taşlanacak, yüzeyin yine uygun olmaması durumunda
(3) Nolu ölçüye göre taşlanacaktır.

Taşlama sonrası yüzey pürüzlülüğü (SC) Ra<0,15 micron olacak.

Reference Number /
Referans No

Drawing Number / Resim No

Revision Number / Değişiklik No

Drawn by / Çizen

Designed by / Tasarlayan

Approved by / Onaylayan

Scale / Ölçek

2:1

Form

A4



MG Code / MG Kodu

Gasan

Date / Tarih

19.08.2019

Signature / İmza

Material / Malzeme

C 35 & C45

Undefined Tolerances

acc. to/

Belirtilmeyen Toleranslar

±0,2

Customer Code / Müsteri Kodu