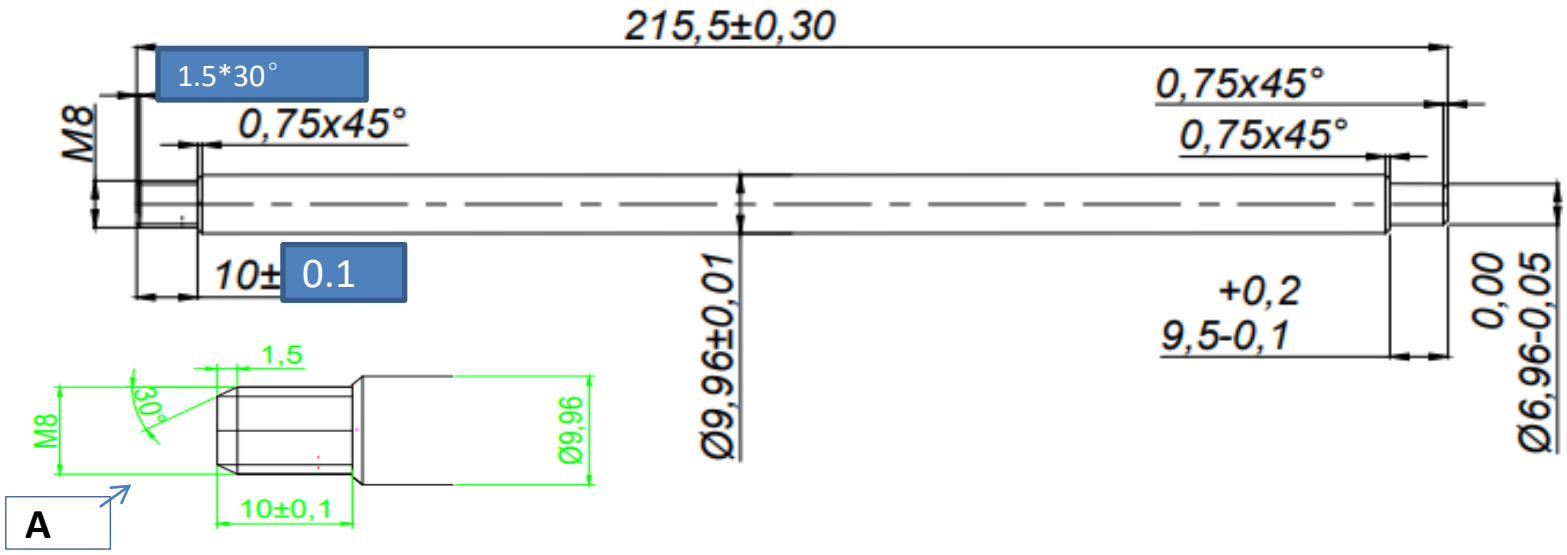
215,5mm rod technical drawing



YÜZEY İŞLEME OPERASYON TABLOSU	
1-	Ø9.950 - Ø9.970
2-	Ø9.930 - Ø9.950
3-	Ø9.910 - Ø9.930

Not: *Taşlama işlemi, YÜZEY İŞLEM TABLOSUNDAKİ*
(1) numaralı ölçüye göre yapılacaktır.
Malzeme üzerinde vurunti,çizik ve çukurluk olması durumunda
(2) Nolu ölçüye taşlanacak, yüzeyin yine uygun olmaması durumunda
(3) Nolu ölçüye göre taşlanacaktır.

Taşlama sonrası yüzey pürüzlülüğü (SC) *Ra<0,15 micron olacak.*

Reference Number / Referans No		*Gasan*			
Drawing Number / Resim No					
Revision Number / Değişiklik No	*00*	*Date / Tarih*	*Signature / İmza*	*Material / Malzeme*	*Undefined Tolerances acc. to/ Belirtilmeyen Toleranslar*
Drawn by / Çizen	*H.EREN*	*19.08.2019*		*C 35 & C45*	
Designed by / Tasarlayan	*H.EREN*	*19.08.2019*			
Approved by / Onaylayan	*H.EREN*	*19.08.2019*			
Scale / Ölçek *2:1*	*Form* *A4*	*10mmx215,5mm Technical Rod Drawing Ø10 MİL İMALAT RESMİ*			*±0,2*
MG Code / MG Kodu		*Customer Code / Müsteri Kodu*			