



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面镀硬铬硬度 $HV_{0.1}480$ 以上；
镀硬铬单边镀层厚度不得小于0.02mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧有限公司	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记		重量	比例	
设计			标准化		A				
审核									
工艺			日期	2022.4.12	共 1 页		第 1 页		MR-SX-04058.1