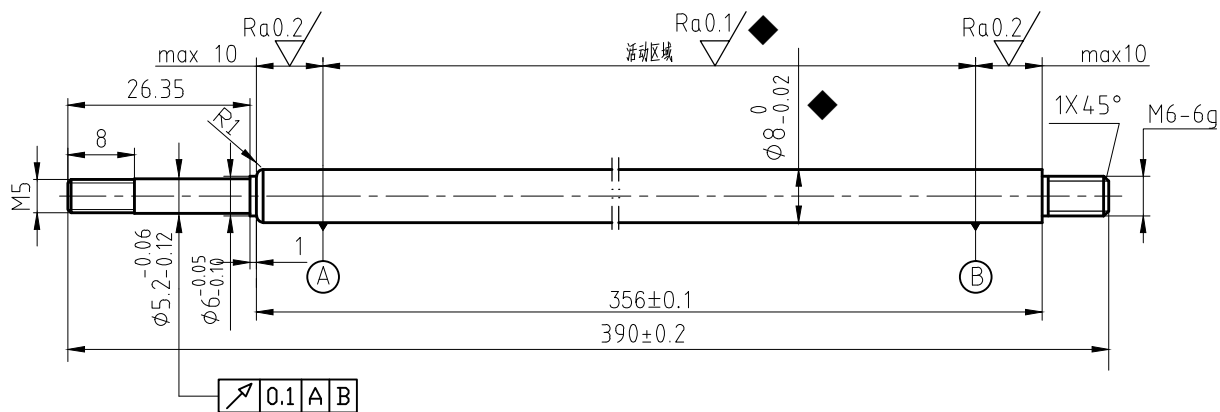


其余: 3.2/



技术要求

- ◆ 1.表面做QPQ处理，表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷；
- 2.表面处理后化合物层深度12-22μm，疏松层厚度2-8μm；
- 3.表面硬度要求HV≥430；
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀；
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求；
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699					浙江欧力达液压 机械有限公司						
																活塞杆φ8×390	
标记	处数	分区	更改文件号		签名						年月日						
设计	李慧锋	21.4.27		标准化			阶段标记			重量	比例	HSG-8-0065					
校对							A0				1:1						
审核																	
工艺				批准			共 张			第 张							