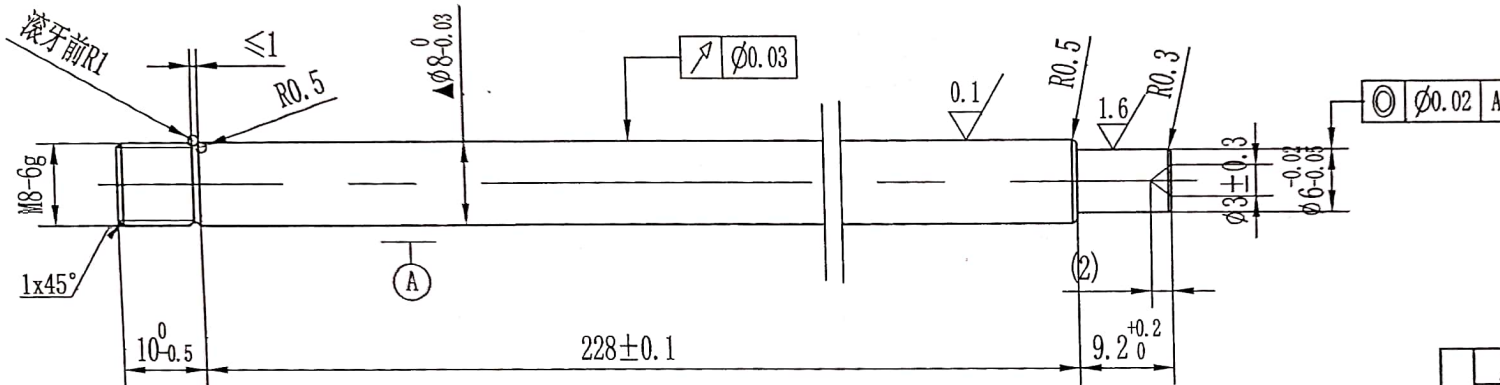


1	2	3
序号	图区	更改时间
更改说明		

其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV550-700;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
6. 带▲尺寸为重点控制尺寸;
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

未注尺寸公差	尺寸范围		公差等级		
	>	≤	f	m	c
	0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
	3	6	±0.05	±0.1	±0.3
	6	30	±0.1	±0.2	±0.5
	30	120	±0.15	±0.3	±0.8
	120	400	±0.2	±0.5	±1.2
	400	1000	±0.3	±0.8	±2
	1000	2000	±0.5	±1.2	±3
	角度		±1°	±2°	±5°
	未注形位公差		GB/T 1184-K		
	未注倒角		(0.3-0.5)x45°		
	未注圆角		R(0.3-0.5)		
	材料		表面处理	质量	
	45#钢		QPQ		
	视图方向		图幅	版本	
	☉		A4	A/1	

设计	如/公/林	2022.4.1	名称	活塞杆
审核	王/强	2022.4.3	图号	HSG8-228-M8
复核	王/强	2022.4.3		
批准	王/强	2022.4.1	JK 南京江凯汽车零部件有限公司	



扫描全能王 创建