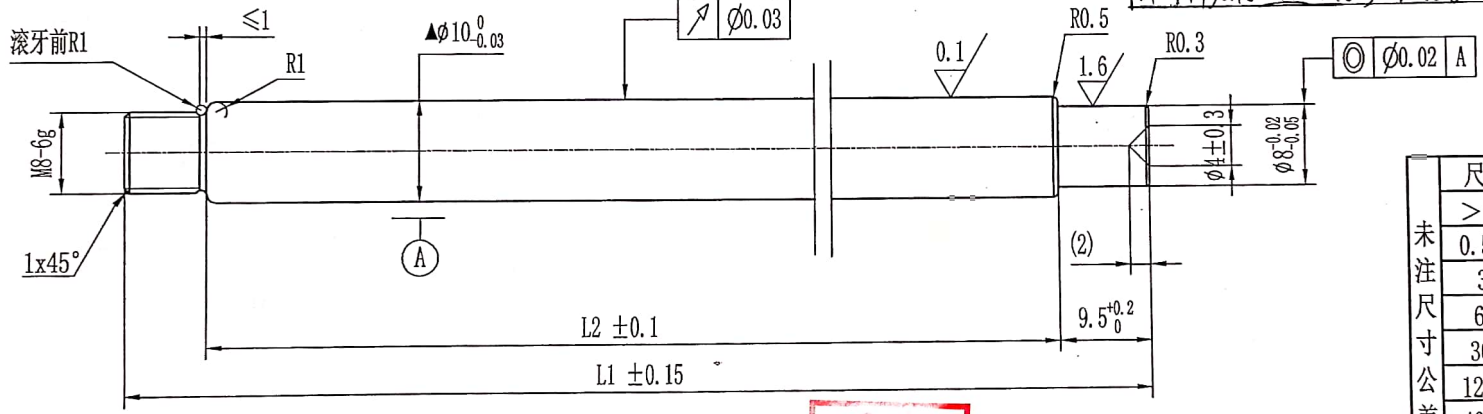


1	2	3
序号	图区	更改时间

更改说明

其余: $\nabla 3.2$

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSG10-260-M8-S	278	260	孙三春/20211007
2	HSG10-236-M8-S	254	236	孙三春/20211007
3	HSG10-324-M8-S	342	324	孙三春/20211007
4	HSG10-295-M8-S	313	295	孙三春/20211007
5	HSG10-287-M8-S	305	287	孙三春/20211007
6	HSG10-390-M8-S	408	390	孙三春/20211007
7	HSG10-336-M8-S	354	336	孙三春/20211007
8	HSG10-237-M8-S	255	237	孙三春/20211007
9	HSG10-126-M8-S	144	126	孙三春/20211007
10	HSG10-275-M8-S	293	275	孙三春/20211007
11	HSG10-140-M8-S	158	140	孙三春/2022.9.5



未注尺寸公差	尺寸范围		公差等级		
	>	≤	f	m	c
未注尺寸公差	0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
	3	6	±0.05	±0.1	±0.3
	6	30	±0.1	±0.2	±0.5
	30	120	±0.15	±0.3	±0.8
	120	400	±0.2	±0.5	±1.2
未注形位公差	400	1000	±0.3	±0.8	±2
	1000	2000	±0.5	±1.2	±3
	角度		±1°	±2°	±5°
未注倒角		(0.3-0.5)x45°			
未注圆角		R(0.3-0.5)			
材料	表面处理	质量			
45#钢	QPQ				
视图方向	图幅	版本			
☰	A4	A/0			

技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1>430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
6. 带▲尺寸为重点控制尺寸;
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

设计	孙三春	2021.10.12	名称	活塞杆
审核	孙三春	2021.10.12	图号	
复核	孙三春	2021.10.12		
批准	孙三春	2021.10.12		



南京江凯汽车零部件有限公司



扫描全能王 创建