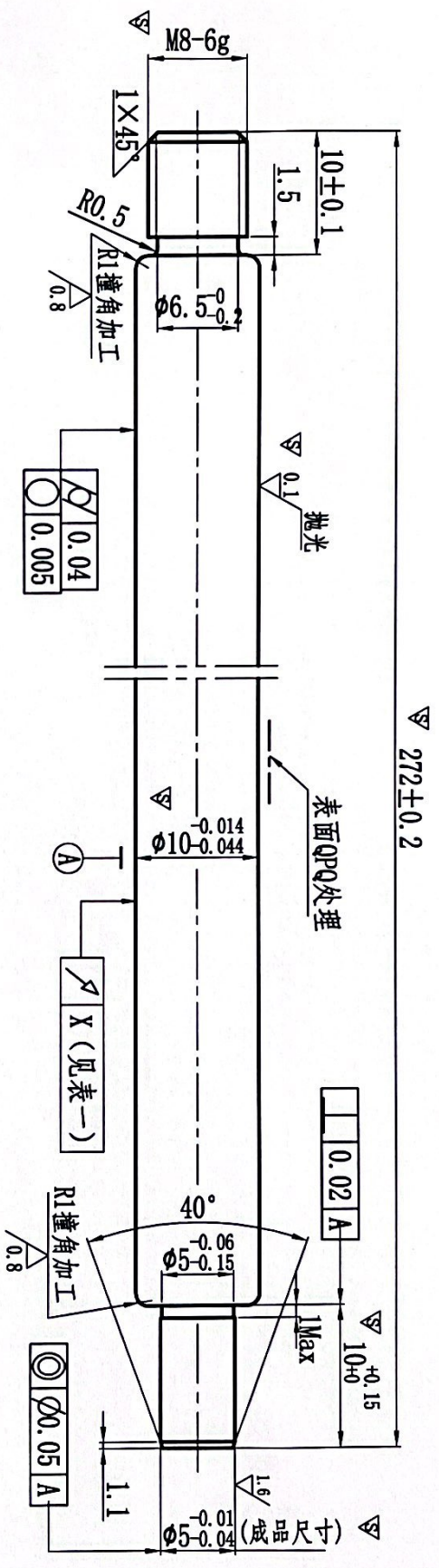


一般公差	
基本尺寸	M精度
0.5-3	±0.1
3-6	±0.1
6-30	±0.2
30-120	±0.3
120-400	±0.5

特殊特性符号
 ▽ 关键特性 ▽ 重要特性

其余: 3.2



技术要求

1. 表面PQD盐浴复合处理, 表面硬度 $\geq 430\text{HV}$ (0.1);
2. 活塞杆表面无油, 不得出现气孔、麻点、露底、裂纹等不良现象。
3. 中性盐雾试验144小时; 符合DIN EN ISO 9227标准;
4. 化合物层: 12-22 μm ; 疏松层: 2-8 μm ;
5. 活塞杆螺纹端抗拉强度 $\geq 10000\text{N}$, 头部铆接端抗拉强度 $\geq 2000\text{N}$;
6. 杆身圆跳度参照表一;
7. 未注公差按GB/T1804执行, 未注倒角0.3 $\times 45^\circ$;
8. 符合GB/T 30512 禁限用物质要求;

表一:

长度	圆跳度X
≤ 100	0.02
100-150	0.03
151-200	0.05
201-250	0.08
251-300	0.15
301-400	0.2
≥ 400	0.3

技术受控
 发放日期: 2022年8月25日
 版本号: B01

45#				活塞杆		宁波力品格工业机械有限公司	
标记	分区	更改文件号	更改人	日期	图样标记	重量	比例
设计	张巍	2022-04-18	张巍	2022-04-18	B	0	2:1
校对	孙淑华	2022-04-18	孙淑华	2022-05-11	共 1 页	第 1 页	
工艺			呈 2 张				
						870110784	