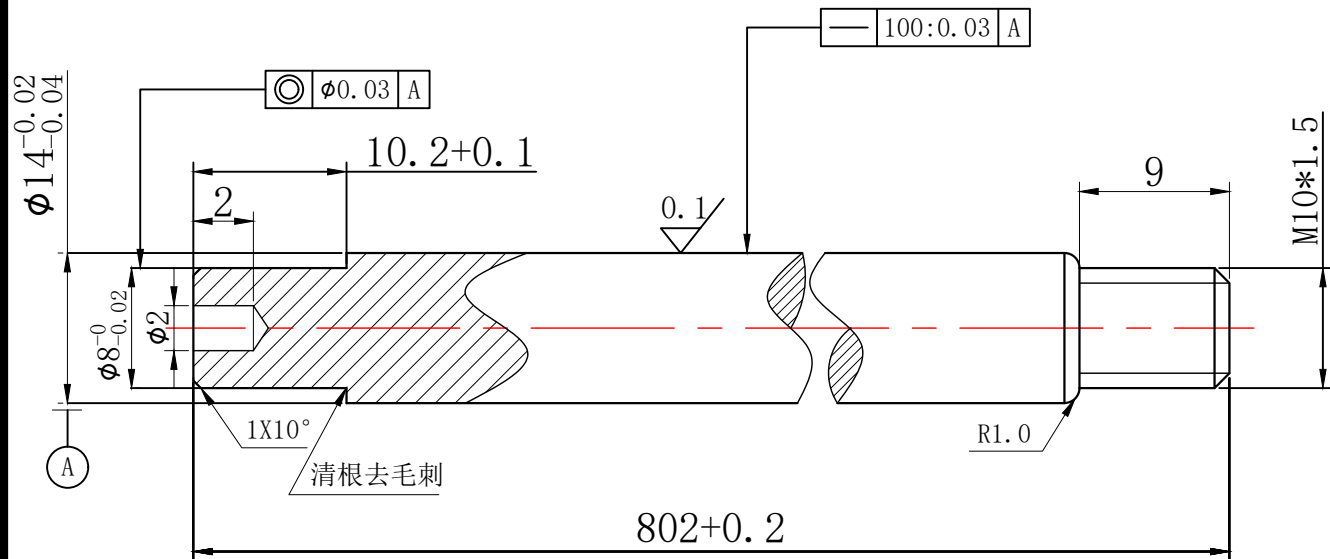


其余: 1.6/



技术要求

- 1 锐边倒圆 R0.3~0.5
- 2 表面处理: QPQ 应光洁、无碰划伤、色差、红锈等缺陷
- 3 表面硬度: 维氏硬度HV550~600
- 4 盐雾试验: 中性盐雾试验144小时后, 无肉眼可见锈斑

借(通)用件登记

描 图

描 校

描 校

旧底图总号

签 字

日 期

2022-8-16

未注尺寸公差

0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

					名称	φ14*802 QPQ	
					图号	20140808M10-9-802QPQ	
绘制	刘文艺	审核		材料	45#	比例	
校核		批准		料	GB699-88		无锡骏逸通用设备有限公司